



TITAN SKY

Chiller e pompa di calore full inverter reversibile con refrigerante naturale **30÷200** kW

TITAN SKY

LA SCELTA NATURALE

CHILLER E POMPA DI CALORE COMMERCIALE CON SORGENTE AD ARIA AD ELEVATISSIMA SOSTENIBILITÀ

Compressore ad inverter
Refrigerante naturale (R290)
Ridottissimo Impatto Totale Equivalente di Riscaldamento
(TEWI)

Utilizzo dell'energia primaria senza confronti grazie alla tecnologia a inverter • Nessun impatto sullo strato di ozono e Potenziale di Riscaldamento Globale prossimo allo zero • Design ottimizzato a bassa carica di refrigerante • Soddisfa gli standard di efficienza stagionale più sfidanti (European Ecodesign Erp)



POMPA DI CALORE

30-200 kW • Max acqua calda: +63°C • Min Tair: -20°C • SCOP: fino a 4.12

CHILLER

30-200 kW • Min acqua fredda: **-15°C** • Max Tair: 52°C • SEER: fino a **4.60**







Refrigerante naturale

Tecnologia inverter

Controllo avanzato

PER COMBATTERE I CAMBIAMENTI CLIMATICI



LA STRATEGIA EUROPEA PER IL CLIMA È DESTINATA A SUBIRE UN AGGIORNAMENTO CON CONSEGUENTE INASPRIMENTO

OBIETTIVO

Riduzione pari al **55%** delle emissioni di gas a effetto serra entro il **2030**

Maggiore utilizzo di **energia rinnovabile** (oltre il **32%**) entro il **2030**

Emissioni di gas a effetto serra pari allo **zero netto** entro il **2050**



Normativa **F-gas**

Direttiva sulle Fonti di energia **rinnovabili**

Direttiva Europea sulla Prestazione energetica nell'edilizia (EPBD)

Direttiva Ecodesign ERP

Limitare il riscaldamento globale al di sotto di 1,5°C

Passaggio ad una economia
— neutra per il clima

R290

REFRIGERANTE NATURALE

SCELTA SOSTENIBILE

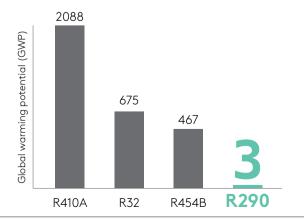
- Potenziale di Riscaldamento Globale prossimo allo zero (GWP=3)
- Fluido naturale
- Refrigerante naturale atossico
- Nessun impatto sullo strato di ozono
- -40% di carica di gas rispetto a R410A

SCELTA AFFIDABILE

- Disponibilità della tecnologia a inverter alternativo per funzionamento a lungo termine
- Realizzazione dei più elevati standard di sicurezza

SCELTA INTELLIGENTE

- Nessuna carbon tax
- Programmi di incentivazione a suo sostegno
- Soluzione naturale duratura nel tempo
- Eliminazione graduale degli HFC già avviata



TEWI

TOTAL EQUIVALENT WARMING IMPACT

Impatto Totale Equivalente di Riscaldamento

TEWI [tonnellate CO₂ eq.]

Emissioni dirette + Emissioni indirette

Tasso di perdite per anno Vita utile (anni) Refrigerante rimanente dopo lo smaltimento Potenziale di Riscaldamento

Carico in raffreddamento / riscaldamento dell'impianto Efficienza Consumi elettrici Intensità delle emissioni di CO,

Titan Sky è la pompa di calore che garantisce il più basso impatto ambientale

73%

55%

Sweden

Intensità di carbonio nella generazione elettrica
B = 0,008 kgC02 / kWh
Unità con pompa di calore reversibile da 200 kW
Unità con pompa di calore reversibile da 200 kW
EN14825 Condizioni climatiche medie
Impianto di riscaldamento a bassa temperatura,
impianto di raffreddamento con fan coil

Il fattore di **emissione di CO**₂ per la **produzione di energia elettrica in Europa** è in diminuzione,

le **pompe di calore** con **refrigerante naturale** diventano sempre più **sostenibili**, dando il proprio contributo alla

decarbonizzazione dell'Europa e alla neutralità del clima.

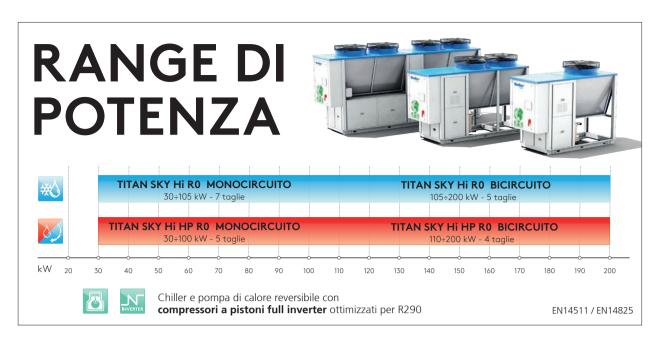
> Media dell'Unione europea (2030)

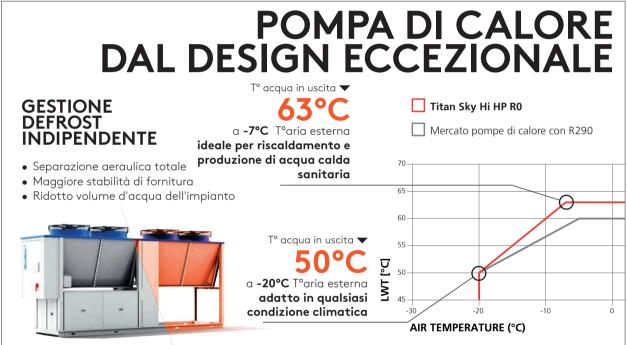
> > obiettivo 80

[gCO₂e/kWh]

Intensità delle emissioni nella generazione elettrica [gCO₂e/kWh]

Dati riferiti al 2019 - Fonte: EEA









Monitoraggio, report prestazionali, gestione completa

La piattaforma di controllo BlueBox consente l'accesso completo alla macchina da qualsiasi dispositivo e in completa autonomia.





ANALISI





• Impostazioni in loco più facili da realizzare al fine di ottenere una portata effettivamente costante



• La giusta pressione alle utenze in qualsiasi condizione



- Pieno controllo di un unico circuito idraulico
- Circuito primario/secondario: la soluzione corretta per qualsiasi layout

FINO A **55%** di energia risparmiata

rispetto al layout comunemente utilizzato ai giorni nostri: primario fisso + secondario variabile



Soluzione BLUETHINK per la gestione di varie unità, componenti e dispositivi, creando così un sistema ottimizzato

- Algoritmi avanzati per potenziare al massimo l'efficienza complessiva del sistema
- Meno costi di esercizio grazie ai ridotti consumi energetici
- Gestione flessibile di unità multiple, portate idriche variabili e dispositivi esterni (dry cooler, torri di raffreddamento, caldaie, ecc.)
- Consumi energetici in tempo reale per ottenere analisi avanzate e strutturate dei dati
- Design modulare in grado di adattarsi a qualsiasi requisito di progetto relativamente ad applicazione, dimensione e complessità

Feel good **inside**

