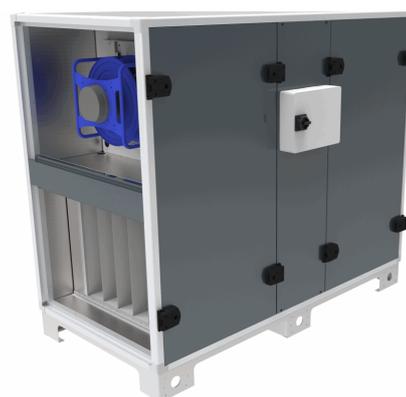


GLOBAL PX/RX/PX LP

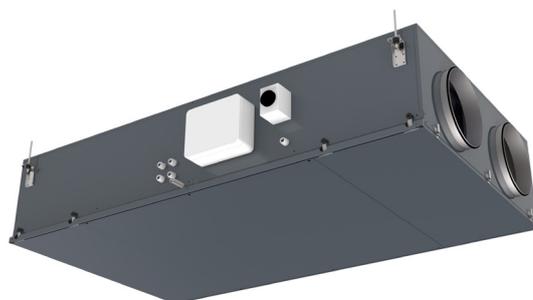
Instructions d'utilisation et d'entretien



GLOBAL PX/PX Top



GLOBAL RX/RX Top



GLOBAL PX LP

GLOBAL PX/RX/PX LP

Table des matières

1.0	Consignes de sécurité	4
2.0	Symboles et abréviations	6
3.0	Présentation du produit	7
4.0	Vue d'ensemble du câblage	16
5.0	Maintenance préventive & sécurité	20
6.0	QR codes	22
7.0	Déclaration CE	23

1.0 Manuel d'installation

Concerne les appareils suivants

ÉCHANGEUR	TAILLE	PRÉCHAUFFE INTÉGRÉE	POST-CHAUFFE INTÉGRÉE	ORIENTATION
GLOBAL PX Contre-courant	04/05/08/12/ 13/16/18/20/24/26	Oui, électrique	Oui, électrique ou à eau	Droite
GLOBAL PX TOP Contre-courant	05/08/10/12/14/18	Oui, électrique	Oui, électrique ou à eau	Gauche/Droite
GLOBAL RX Rotatif	08/13/16/18/20/26	Non	Oui, électrique ou à eau	Gauche/Droite
GLOBAL RX TOP Rotatif	05/08/13/16	Non	Oui, électrique ou à eau	Gauche/Droite
GLOBAL PX LP Contre-courant	02/04/06/08 10/12/13/14/16/18	Oui, électrique	Oui, électrique ou à eau	Gauche/Droite

Limite de responsabilité

Danger/Avertissement/Attention

- Le personnel concerné doit lire les consignes ci-dessous avant de démarrer le montage de l'unité. Les dégâts à l'unité ou un de ses composants consécutifs à une erreur de manipulation de l'acheteur ou de l'installateur ne sont pas couverts par la garantie en cas de non-respect des consignes de sécurité.
- Avant toute intervention sur l'appareil (entretien, installation électrique), s'assurer que son alimentation secteur est débranchée.
- Tous les branchements électriques doivent être effectués par un électricien agréé, dans le respect de la réglementation locale.
- Même après déconnexion de l'alimentation secteur de l'appareil, il subsiste un risque de blessure tant que les éléments rotatifs n'ont pas cessé de tourner.
- Attention aux arêtes vives lors du montage et de la maintenance. Veiller à faire usage d'un dispositif de levage adapté. Porter des vêtements de protection.
- L'unité ne peut être utilisée qu'avec ses portes et panneaux fermés.
- En cas d'installation de l'appareil dans un lieu froid, s'assurer que tous les raccords sont garnis d'un isolant et sont bien fixés à l'aide d'un ruban adhésif.
- Les raccords/extrémités des gaines doivent être bouchés lors du stockage et de l'installation pour éviter la formation de condensation dans l'appareil.
- Vérifier qu'aucun objet inconnu ne se trouve dans l'unité, le système de gaines ou dans des éléments fonctionnels.
- Le conditionnement de cette unité est conçu pour éviter que ses éléments internes et externes soient endommagés et pour empêcher la poussière et l'humidité d'y entrer. Lorsque l'unité n'est pas installée immédiatement, elle doit être stockée dans un lieu propre et sec. En cas de stockage à l'extérieur, veiller à la mettre correctement à l'abri des intempéries.

DOMAINES D'APPLICATION

La gamme GLOBAL est conçue pour des applications de ventilation.

Selon le modèle, cette gamme peut être utilisée pour un large spectre d'applications : bureaux, écoles, garderies, bâtiments publics, magasins, immeubles résidentiels etc.

Les unités GLOBAL équipées d'échangeurs à plaques sont également développées pour des applications dans des bâtiments ayant un faible taux d'humidité ; elles ne conviennent donc pas pour des lieux où le taux d'humidité est élevé en permanence, tels que les piscines, saunas et centres de bien-être.

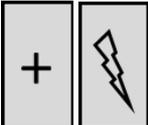
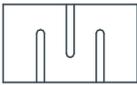
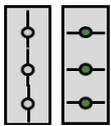
Pour des applications à haut taux d'humidité, veuillez nous contacter.

COMMENT CONSULTER CE DOCUMENT

Veiller à avoir lu et compris les consignes de sécurité ci-dessous.

Les nouveaux utilisateurs auront pris soin de lire les symboles et abréviations utilisés pour GLOBAL.

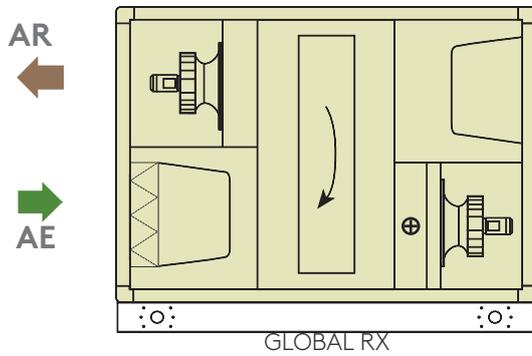
2.0 Symboles et abréviations

	VENTILATEUR PALES INCURVÉ VERS L'ARRIÈRE			
	FILTRE À POCHE		PF	FILTRE PLISSÉ
	ÉCHANGEUR DE CHALEUR ROTATIF		PX	ÉCHANGEUR DE CHALEUR À PLAQUES
			<p>Les cartes électroniques contiennent des composants sensibles aux décharges électrostatiques.</p> <p>Portez un bracelet antistatique connecté à la terre de protection avant de les manipuler.</p> <p>Sinon, déchargez en touchant l'unité, manipulez les planches ners uniquement et utilisez des gants antistatiques.</p>	
				
		Alimentation de la CTA en air extérieur (AE)		
		Air entre CTA et bâtiment (AS)		
		Air entre bâtiment et CTA (EXT)		
		Air entre CTA et extérieur (AR)		
	BA-		IBA / KW	BATTERIE CHAUDE (EAU / ÉLECTRICITÉ)
	GD		CTm	REGISTRE MOTORISÉ
	P		Tx	SONDE DE TEMPÉRATURE N° = x (1,2,3...)
	PINCE A GLISSIERE	SC	MS	RACCORD FLEXIBLE
RACCORDEMENT CIRCULAIRE	ER	Pour entrée	SR	Pour sortie

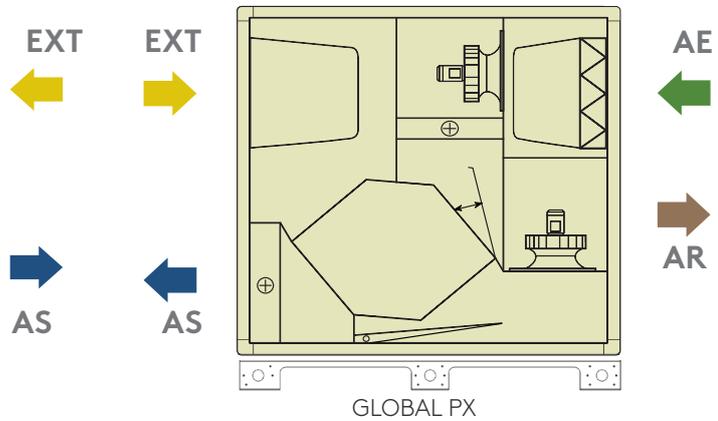
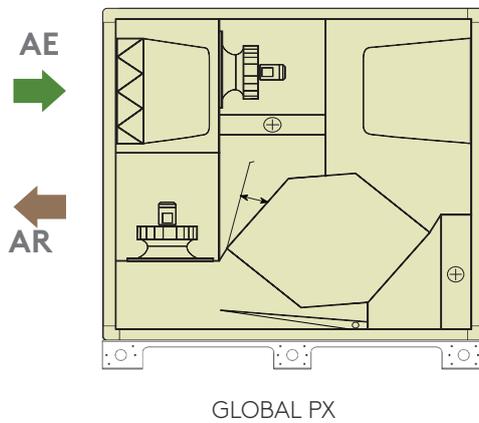
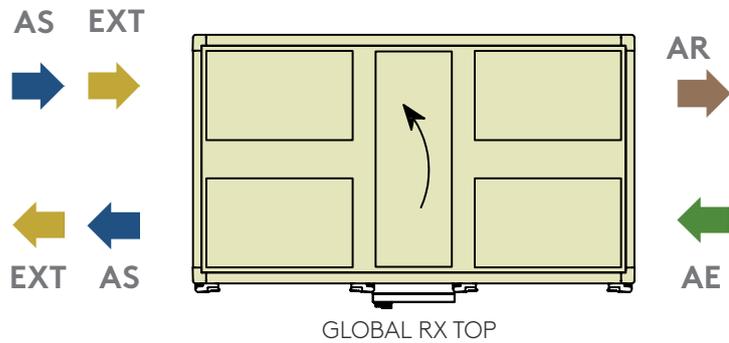
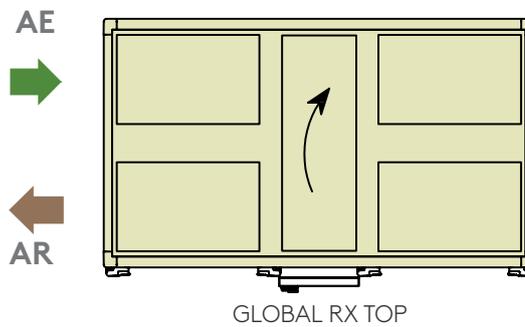
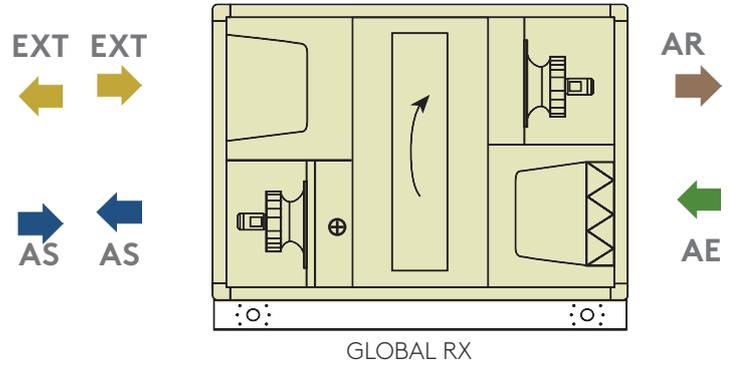
3.0 Présentation du produit

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

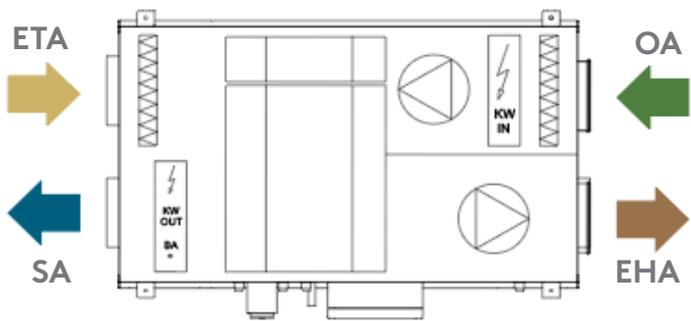
CENTRALE TYPE DROIT (AIR SOUFLÉ VERS LA DROITE)



CENTRALE TYPE GAUCHE (AIR SOUFLÉ VERS LA GAUCHE)

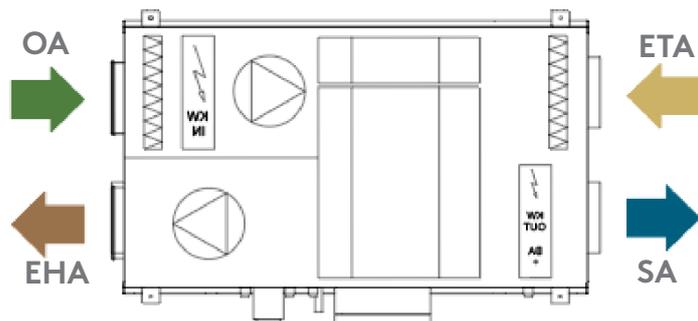


CENTRALE TYPE DROIT (AIR SOUFLÉ VERS LA DROITE)

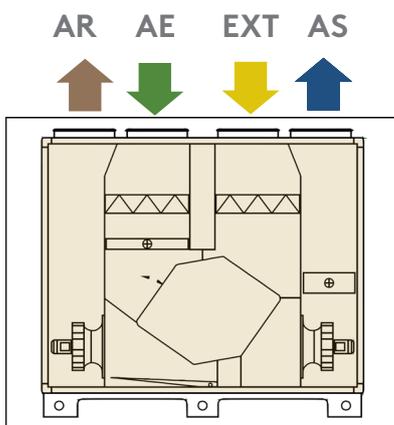


GLOBAL PX LP (vue du DESSUS)

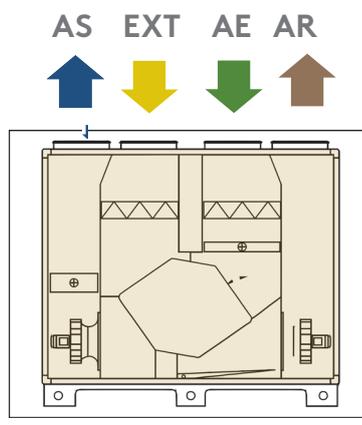
CENTRALE TYPE GAUCHE (AIR SOUFLÉ VERS LA GAUCHE)



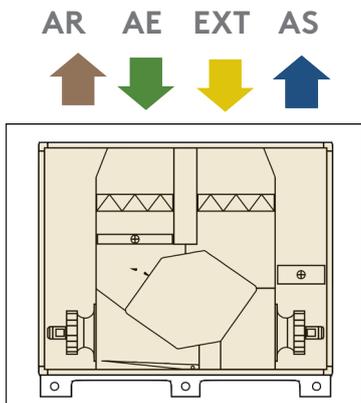
GLOBAL PX LP 02 - 10/14 - 18 (vue du DESSUS)



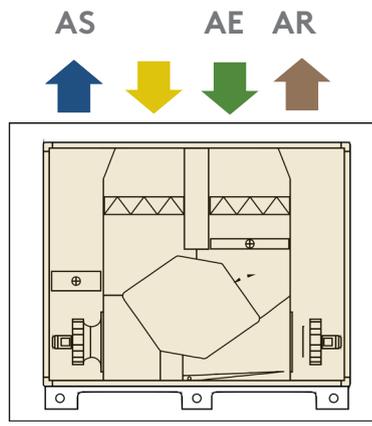
GLOBAL PX TOP 05 - 10



GLOBAL PX TOP 05 - 10



GLOBAL PX TOP 12 - 18



GLOBAL PX TOP 12 - 18

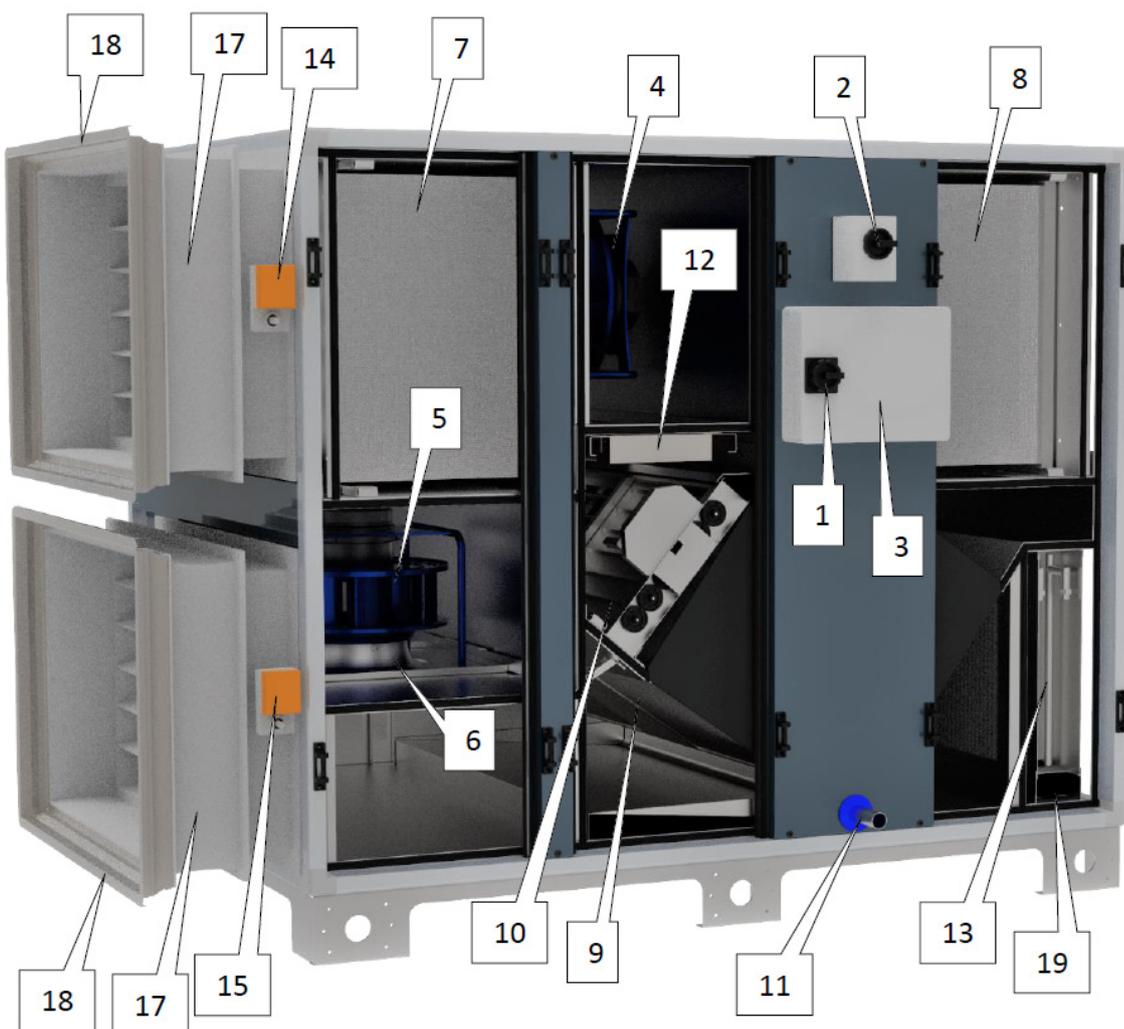
ATTENTION :

Les modèles de type droit et gauche n'ont pas le même numéro de référence, ce qui exige une attention particulière à la commande.
La version décrite dans les manuels est toujours de type droit.

Ce qui différencie les centrales PX LP type droit et type gauche, c'est la position du boîtier de commande, qui est installé en usine.



COMPOSANTS GLOBAL PX



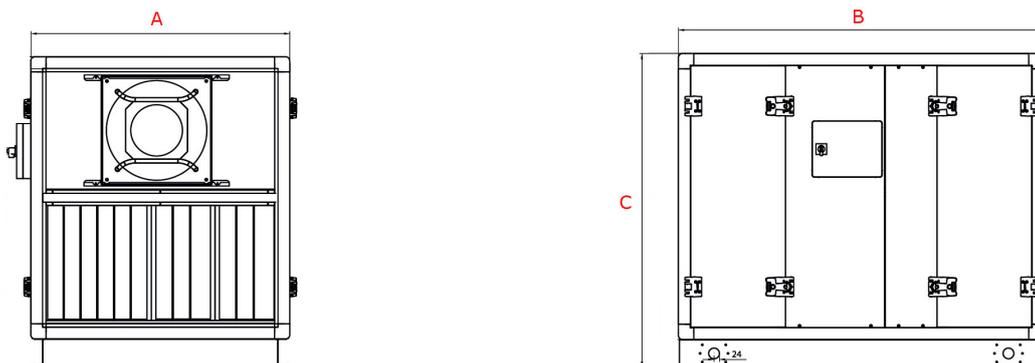
- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Interrupteur principal de l'alimentation électrique 2. Interrupteur principal de l'alimentation des batteries électriques (internes, préchauffage et post-chauffage) 3. Boîtier de raccordement électrique centralisé avec régulateur TAC 4. Ventilateur soufflage 5. Ventilateur extraction 6. Kit CA - mesure de débit d'air (option) 7. Filtre air soufflé (à poches ou plissé) 8. Filtre air extrait (à poches ou plissé) 9. Échangeur de chaleur (à plaques) | <ul style="list-style-type: none"> 10. Modulation by-pass à 100% 11. Bac de vidange et tuyau d'évacuation 12. Batterie électrique préchauffe/sécurité antigel 13. Batterie de post-chauffe interne hydraulique ou électrique (accessoire) 14. Registre motorisé (côté air extérieur - accessoire) 15. Registre motorisé (côté air rejeté - accessoire) 17. Raccord flexible (accessoire) 18. Pince à glissière (accessoire) 19. Raccordement eau pour post-chauffe (accessoire) |
|--|--|



1, 2 et 3 doivent être installés par un électricien agréé.

Remarque : les batteries électriques internes, les registres motorisés, les sondes de pression internes des ventilateurs, les raccords flexibles et les pinces à glissière sont installés et câblés en usine et doivent donc être commandés à l'avance. L'accessoire batterie de chauffage interne à eau est préinstallé, mais circuits hydrauliques et électriques doivent être branchés par l'installateur.

VOLUMES D'AIR ET DIMENSIONS – GLOBAL PX



ÉCHANGEUR	TAILLE	VOLUME D'AIR		A [mm]	B [mm]	C [mm]	Poids [kg]
GLOBAL PX Contre-courant	04	800 m ³ /h	220 l/s	610	1680	1465	330
	05	1060 m ³ /h	295 l/s	610	1680	1465	330
	06	1380 m ³ /h	315 l/s	815	1680	1465	330
	08	1680 m ³ /h	465 l/s	815	1680	1465	370
	10	1860 m ³ /h	515 l/s	995	1680	1465	410
	12	2300 m ³ /h	640 l/s	1182	1680	1465	420
	13	2530 m ³ /h	700 l/s	1182	1680	1465	420
	14	3000 m ³ /h	830 l/s	1382	1680	1465	480
	16	3230 m ³ /h	895 l/s	1640	1680	1465	520
	18	4200 m ³ /h	1200 l/s	2015	1880	1465	670
	20	4700 m ³ /h	1300 l/s	1640	2557	1825	930
	24	6260 m ³ /h	1740 l/s	2015	2557	1825	1120
	26	7080 m ³ /h	1960 l/s	2396	2557	1825	1260

COMPOSANTS GLOBAL PX TOP

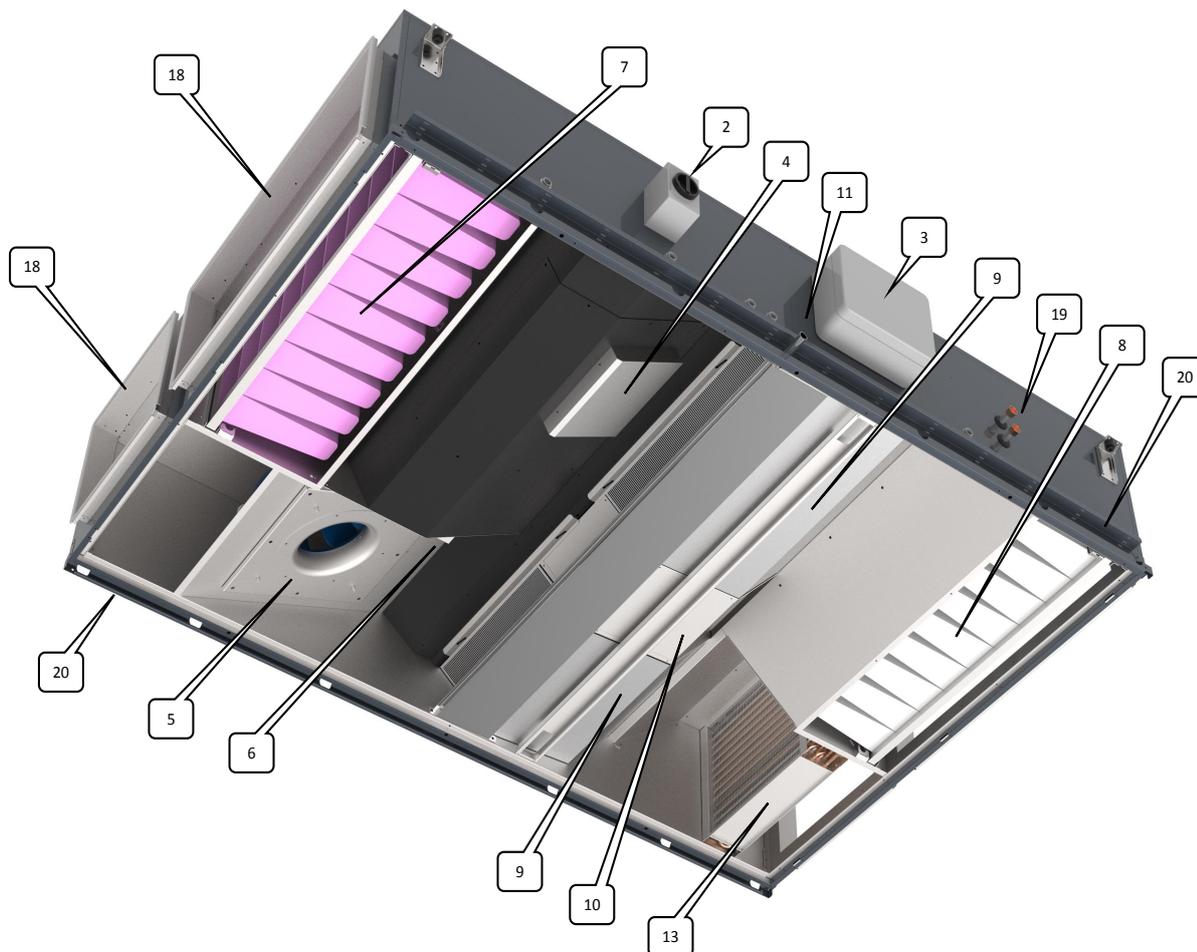


1. Ventilateur CE de type plug à pales en composite (pales en aluminium disponibles en option)
2. Filtre air neuf de classe ePM1 \geq 60%
3. Filtre d'air extrait de classe ePM1 \geq 50%
4. Régulateur TAC intégré
5. Échangeur de chaleur haute performance à plaques à contre-courant
6. Modulation by-pass à 100%
7. Bac de vidange en acier inoxydable
8. Cadre de base pour transport sur site aisé
9. Post-chauffe intégrée (à eau/électrique)
10. Préchauffe intégrée (électrique)
11. Silencieux

VOLUMES D'AIR ET DIMENSIONS – GLOBAL PX TOP

ÉCHANGEUR	TAILLE	VOLUME D'AIR		A [mm]	B [mm]	C [mm]	Poids [kg]
		m ² /h	l/s				
GLOBAL PX TOP Contre-courant	05	200-940	60-260	610	1680	1465	330
	08	200-1500	60-410	815	1680	1465	380
	10	300-1900	80-520	815	1960	1725	470
	12	300-2550	80-700	995	1960	1725	530
	14	300-2850	80-790	1182	1960	1725	590
	18	400-3700	110-1020	1382	1960	1725	670

COMPOSANTS GLOBAL PX LP



- | | |
|--|---|
| 1. Interrupteur principal de l'alimentation électrique | 10. Modulation by-pass à 100% |
| 2. Interrupteur principal de l'alimentation des batteries électriques (internes, préchauffage et post-chauffage) | 11. Bac de vidange et tuyau d'évacuation |
| 3. Boîtier de raccordement électrique centralisé avec régulateur TAC | 12. Batterie électrique préchauffe/sécurité antigel |
| 4. Ventilateur soufflage | 13. Batterie de post-chauffe interne hydraulique ou électrique (accessoire) |
| 5. Ventilateur extraction | 14. Registre motorisé (côté air extérieur – accessoire) |
| 6. Kit CA - mesure de débit d'air (option) | 15. Registre motorisé (côté air rejeté – accessoire) |
| 7. Filtre air soufflé (à poches ou plissé) | 16. Panneau de visite |
| 8. Filtre air extrait (à poches ou plissé) | 17. Raccord flexible (accessoire) |
| 9. Échangeur de chaleur (à plaques) | 18. Pincés à glissière (accessoire) |
| | 19. Raccordement eau pour post-chauffe (accessoire) |

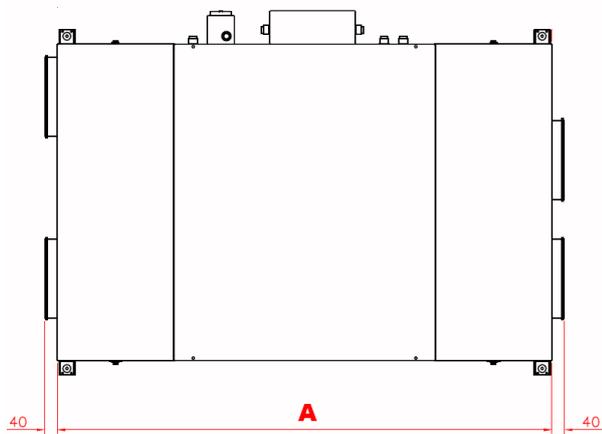
1, 2 et 3 doivent être installés par un électricien agréé.



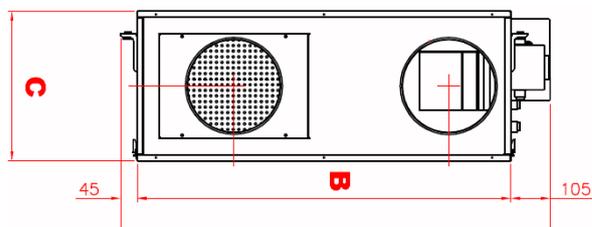
Remarque : les batteries électriques internes, les registres motorisés, les sondes de pression internes des ventilateurs, les raccords flexibles et les pincés à glissière sont installés et câblés en usine et doivent donc être commandés à l'avance. L'accessoire batterie de chauffage interne à eau est préinstallé, mais circuits hydrauliques et électriques doivent être branchés par l'installateur.

VOLUMES D'AIR ET DIMENSIONS – GLOBAL PX LP

GLOBAL PX LP



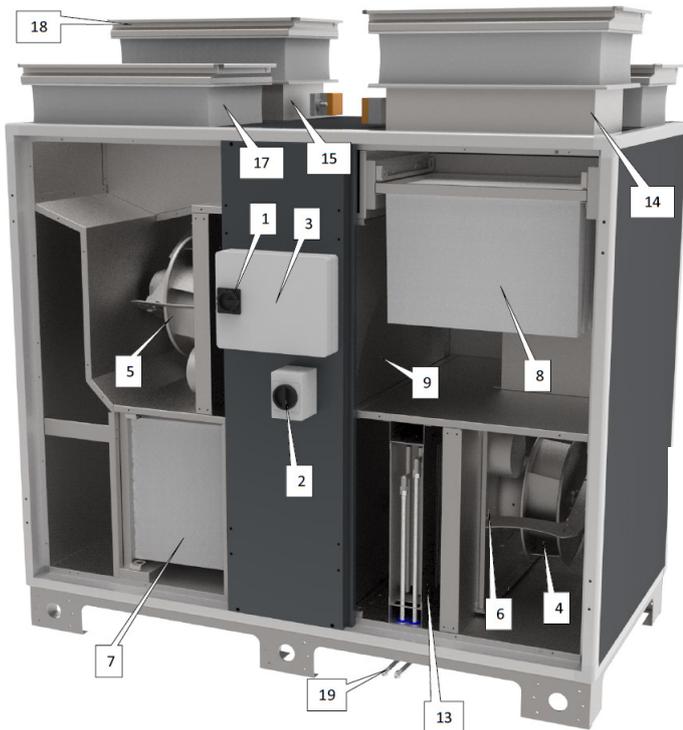
GLOBAL PX LP



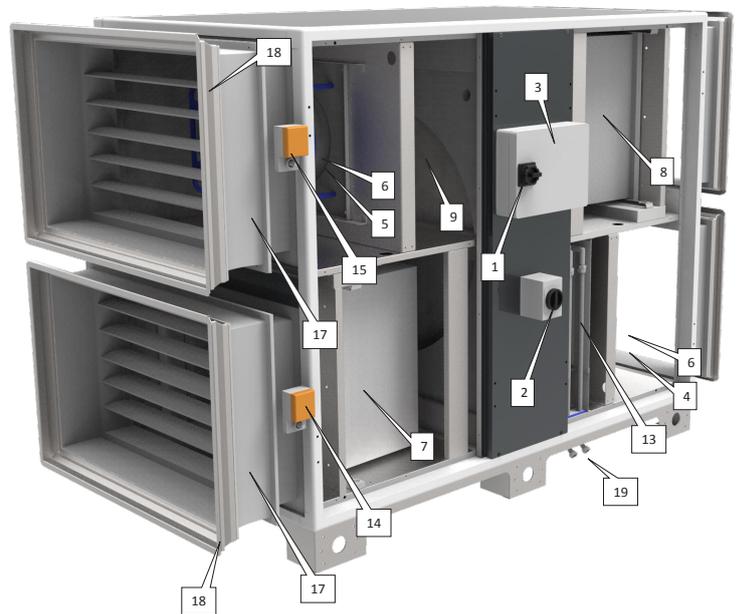
ÉCHANGEUR	TAILLE	VOLUME D'AIR		A [mm]	B [mm]	C [mm]	Poids [kg]
GLOBAL PX LP Contre-courant	02	580 m ³ /h	160 l/s	1300	890	350	100
	04	650 m ³ /h	180 l/s	1300	1100	350	125
	06	1000 m ³ /h	280 l/s	2100	1050	435	180
	08	1420 m ³ /h	395 l/s	2100	1300	435	210
	10	1800 m ³ /h	500 l/s	2180	1600	435	250
	12	2200 m ³ /h	610 l/s	2350	1700	510	300
	13	2550 m ³ /h	705 l/s	2350	1700	510	300
	14	2870 m ³ /h	795 l/s	2350	1940	510	350
	16	3300 m ³ /h	915 l/s	2900	1935	660	500
	18	3720 m ³ /h	1030 l/s	2900	1935	660	500

COMPOSANTS GLOBAL RX

GLOBAL RX TOP



GLOBAL RX



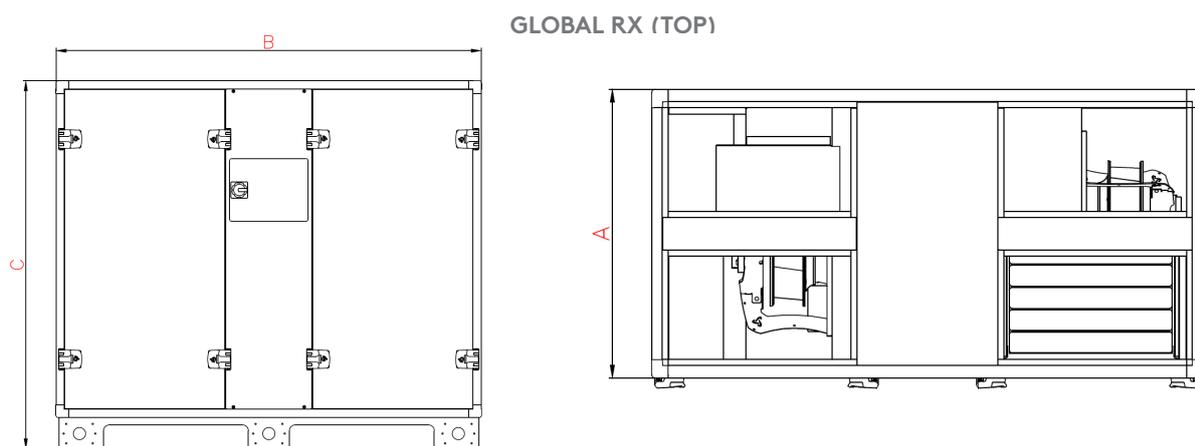
1. Interrupteur principal de l'alimentation électrique
2. Interrupteur principal de l'alimentation des batteries électriques (internes, préchauffage et post-chauffage)
3. Boîtier de raccordement électrique centralisé avec régulateur TAC
4. Ventilateur soufflage
5. Ventilateur extraction
6. Kit CA - mesure de débit d'air (option)
7. Filtre air soufflé (à poches)
8. Filtre air extrait (à poches)
9. Échangeur de chaleur (rotatif)
13. Batterie de post-chauffe interne hydraulique ou électrique (accessoire)
14. registre motorisé (côté air extérieur - accessoire)
15. registre motorisé (côté air rejeté - accessoire)
17. Raccord flexible (accessoire)
18. Pincés à glissière (accessoire)
19. Raccordement eau pour post-chauffe (accessoire)



1, 2 et 3 doivent être installés par un électricien agréé.

Remarque : les batteries électriques internes, les registres motorisés, les sondes de pression internes des ventilateurs, les raccords flexibles et les pincés à glissière sont installés et câblés en usine et doivent donc être commandés à l'avance. L'accessoire batterie de chauffage interne à eau est préinstallé, mais circuits hydrauliques et électriques doivent être branchés par l'installateur.

VOLUMES D'AIR ET DIMENSIONS – GLOBAL RX

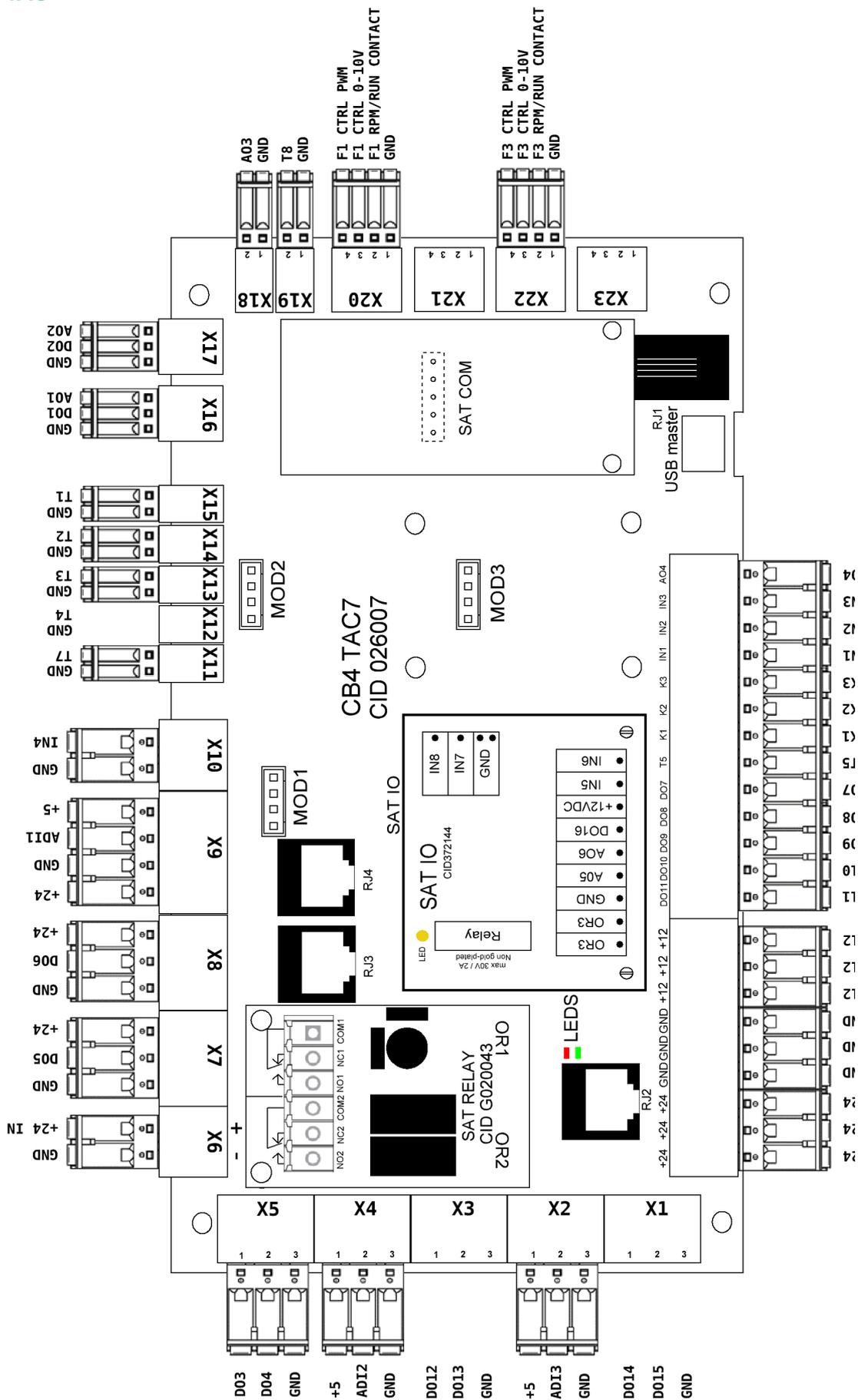


ÉCHANGEUR	TAILLE	VOLUME D'AIR		A [mm]	B [mm]	C [mm]	Poids [kg]
GLOBAL RX TOP Rotatif	05	1050 m ³ /h	290 l/s	815	1530	1315	310
	08	1400 m ³ /h	390 l/s	815	1530	1315	315
	13	2430 m ³ /h	680 l/s	995	1680	1465	390
	16	3140 m ³ /h	870 l/s	1182	1680	1465	430
	08	1680 m ³ /h	465 l/s	815	1530	1315	310
	13	2900 m ³ /h	800 l/s	995	1680	1465	365
	16	4500 m ³ /h	1250 l/s	1382	1880	1725	535
	18	5500 m ³ /h	1525 l/s	1382	1880	1725	535
	20	5500 m ³ /h	1525 l/s	1382	1880	1725	535
	26	7100 m ³ /h	1970 l/s	1640	1880	1725	590

Les plans des raccordements aérauliques sont disponibles sur notre site web.

4.0 Vue d'ensemble du câblage

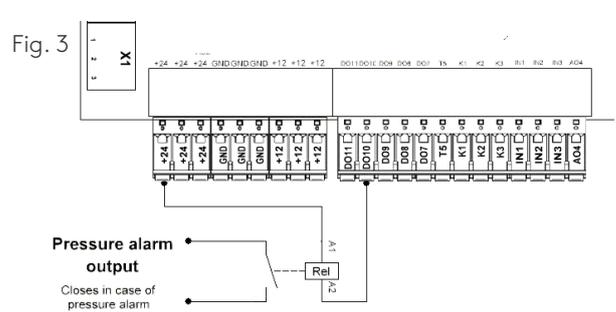
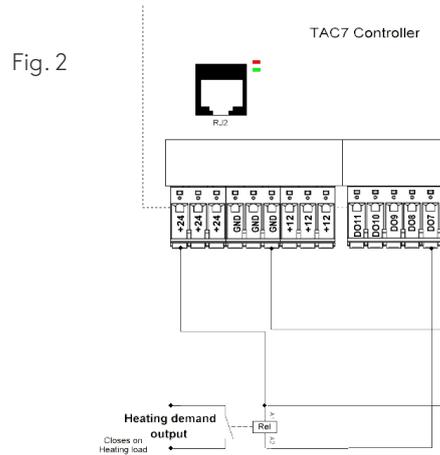
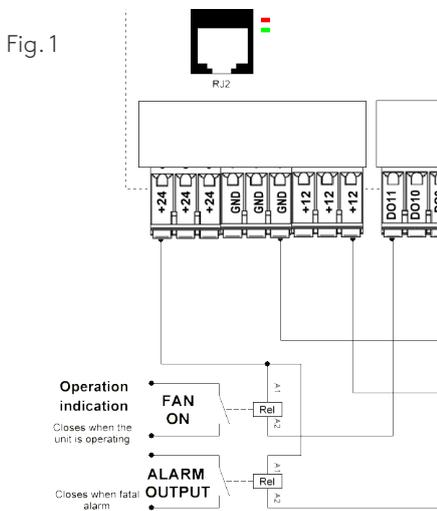
CARTE-MÈRE TAC



AO1 = Sortie 0-10 V pour batterie de post-chauffage externe à eau (Précâblée ou en option)	T1 = Signal en provenance de la sonde de température extérieure (précâblée)	
DO1 = KWout = Sortie PWM pour le contrôle de la puissance de la batterie de post-chauffage électrique (précâblée ou en option)	T2 = Signal en provenance de la sonde de température intérieure (précâblée)	
DO2 = KWIn- PX : sortie PWM pour le contrôle de la puissance du pré-chauffage électrique (précâblée ou en option) RX SPEED PWM - RX	T3 = Vers la sonde de température extérieure (précâblée)	
	T4 = Batterie de préchauffage à eau (EBAin) Sonde de température (option)	
AO2 = RX SPEED 0-10V - RX (option)	T5 = Sonde de température d'air soufflé pour batterie de post-chauffage à eau (IBA)/batterie de post-chauffage électrique (KWout) (option)	
AO3 = sortie 0-10 V pour contrôler la capacité de refroidissement ou le chauffage/refroidissement réversible	T7 = Batterie de post-chauffage à eau (IBA)/batterie de préchauffage à eau (EBA) Sonde de température de anti-gel (option)	
AO4 = Sortie 0-10 V pour batterie de post-chauffage interne à eau (option)	T8 = Sonde de anti-gel pour batterie froide	
DO3 = BY-PASS OUVERT - PX (avec servomoteur rotatif) (précâblé)	IN1 + 12/24V = ALARME INCENDIE	
DO4 = BY-PASS FERMÉ - PX (avec servomoteur rotatif) (précâblé)	IN2 + 12/24 V = BOOST	
DO5 = REGISTRE 1 (avec ou sans ressort de rappel, I _{max} = 0,5 A DC) (précâblé ou option)	IN3 + 12/24 V = ACTIVATION DU BY-PASS IGNORÉE	
DO6 = REGISTRE 2 (avec ou sans ressort de rappel, I _{max} = 0,5 A DC) (précâblé ou option)	IN4 + GND = Contact bac de vidange plein (uniquement pour unité PX LP - précâblé)	
DO7 = SORTIE CHAUFFAGE (collecteur ouvert ; V _{max} = 24 VDC ; I _{max} = 0,1 A)	K1 + 12/24 V : MODE débit d'air	= m ³ /h K1
DO8 = SORTIE REFROIDISSEMENT (collecteur ouvert ; V _{max} =24 VDC ; I _{max} =0,1 A)	Régulation à la demande/par pression	= MARCHE/ARRÊT
DO9 = SORTIE ALARME (collecteur ouvert ; V _{max} =24 VDC ; I _{max} =0,1 A)	K2 + 12/24 V : Régulation du débit d'air	= m ³ /h K2
DO10 = SORTIE AL dPA (collecteur ouvert ; V _{max} =24 VDC ; I _{max} =0,1 A)	Régulation à la demande/par pression	= ENTRÉE 0-10 V
DO11 = SORTIE VENTILATEUR ACTIVÉ (collecteur ouvert ; V _{max} = 24 VDC ; I _{max} = 0,1 A)	K3 + 12/24 V : Régulation du débit d'air	= m ³ /h K3
ADI1 = POS BY-PASS - PX FEEDBACK VITESSE RX - RX (précâblé)	Régulation à la demande/par pression	= % SUR ENTRÉE K3 ou 0-10 V
ADI2 = FILTRE AIR SOUFFLÉ dPa	RJ1 = Connecteur RJ12 pour TACtouch (option)	
ADI3 = FILTRE AIR EXTRAIT dPa	RJ2 = connecteur RJ12 pour le mode Pression CP Modbus (option) ; sondes de qualité d'air Modbus pour le mode de régulation à la demande (option) ; sondes de qualité d'air Modbus pour BOOST dans tous les modes (option)	
F1 = VENTILATEUR 1 (AIR SOUFFLÉ)	RJ3 = connecteur RJ12 pour ESENSA ou GLOBAL PX PX LP : libre ; pour GLOBAL PX/RX : Kit de sondes de pression Modbus CA (précâblés) et/ou surveillance des filtres (option - précâblés), sur débit d'air soufflé	
F3 = VENTILATEUR 3 (AIR REJETÉ)	RJ4 = Connecteur RJ12 pour Kit de sondes de pression CA Modbus (précâblé) et/ou détection de dégivrage (option - précâblé) et/ou surveillance des filtres (option - précâblé) ; Remarque : pour GLOBAL PX/RX : la sonde est utilisée uniquement pour le débit d'air extrait	
SAT COM = SAT MODBUS ou SAT KNX ou SAT WIFI-ETHERNET - (option)		
LED VERTE ALLUMÉE = SOUS TENSION LED ROUGE ALLUMÉE = ALARME		

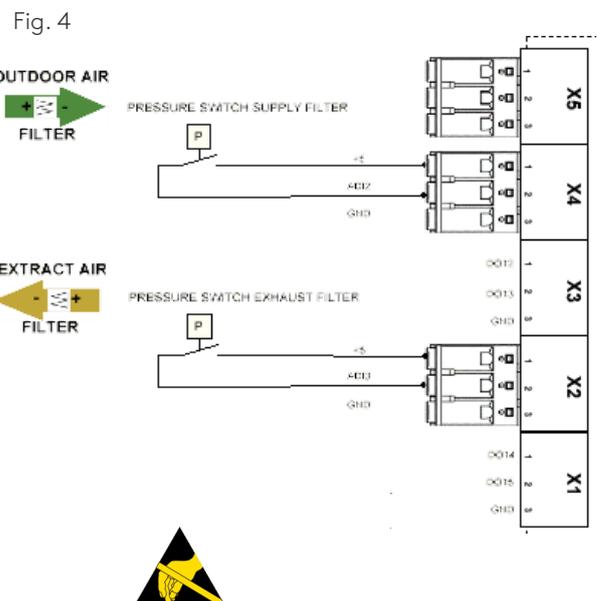
4.1 SORTIES NUMÉRIQUES

Les sorties numériques DO7 à DO11 peuvent servir à activer un relais (1 contact N/O. Tension en entrée : 24 V DC). Voir illustration 1 pour exemple avec DO7. : sortie pour pompe de circulation chauffage, illustration 2 pour DO9 : sortie pour indication d’alarme, figure 3 pour indication d’alarme de pression DO10. Même principe pour DO8 et DO11.



4.2 PRESSOSTATS

Dans les applications utilisant des interrupteurs de pression, suivre le câblage de la figure 4, où l’interrupteur de pression du filtre d’air soufflé est connecté sur X4, et celui de l’air rejeté, sur X2.



4.3 CARTE-MÈRE SAT IO

SAT IO est un circuit satellite conçu pour s'installer sur le tableau de commande principal. Il permet d'augmenter le nombre d'entrées et de sorties.

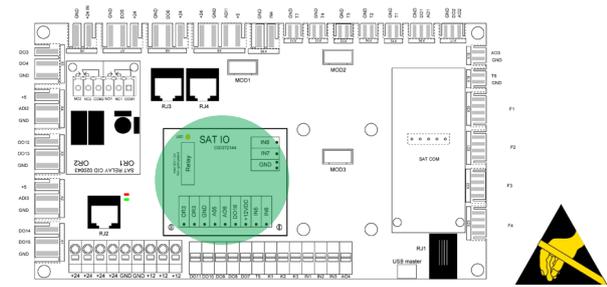
Installation

Le SAT IO doit être connecté sur le circuit de la carte-mère (Fig. 5).



Attention : Le SAT IO doit être branché avant la mise sous tension du circuit. Veiller à brancher correctement le SAT étant donné qu'un mauvais positionnement peut irréversiblement endommager les deux circuits.

Fig. 5

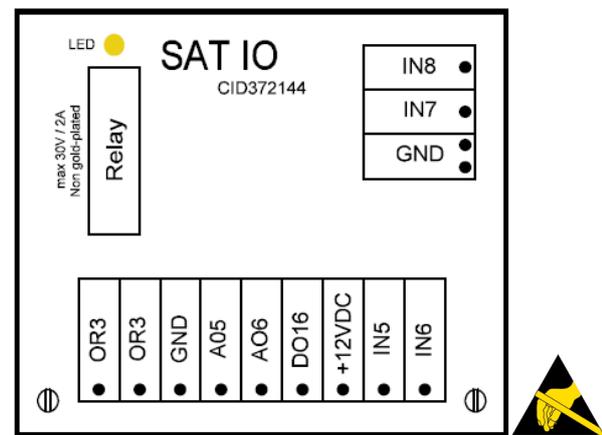


Câblage

Les bornes du SAT IO sont illustrées à la Fig.6

OR3 OR3	=	STATUT DU BY-PASS. Relais de sortie : 30 V DC/42 V AC max, 2 A DC/2,8 A AC max
AO5	=	SORTIE 0-10 V (débit d'air/pression)
AO6	=	SORTIE 0-10 V (débit d'air/pression)
IN5	=	SÉLECTION MAÎTRE
IN6	=	CHAUFFAGE (ouvert)/REFROIDISSEMENT (fermé)
IN7	=	AIR SOUFLÉ EN FONCTIONNEMENT EN CAS D'ALARME INCENDIE (ouvert)
IN8	=	AIR REJETÉ EN FONCTIONNEMENT EN CAS D'ALARME INCENDIE (ouvert)

Fig. 6



5.0 Maintenance préventive



Attention : avant d'intervenir et/ou d'ouvrir les panneaux d'accès, il est obligatoire de fermer l'unité et de débrancher l'alimentation électrique au moyen de l'interrupteur général situé sur la face avant. Ne pas isoler l'alimentation électrique lorsque l'unité fonctionne. Si KWin et/ou KWout sont installés, couper les circuits électriques correspondants.

Une maintenance régulière est essentielle pour garantir le bon fonctionnement de la centrale de traitement d'air et une longue durée de vie. La fréquence de maintenance dépendra de l'application et des conditions environnantes effectives, mais les directives suivantes sont d'ordre général :

5.1 UNE FOIS QUE L'UNITÉ FONCTIONNE DANS DES CONDITIONS NORMALES

Remplacer les filtres par un kit de filtres de rechange.

5.2 TOUS LES 3 MOIS

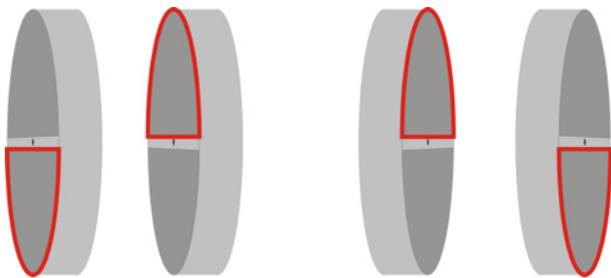
- Vérifier si des alarmes figurent sur l'appareil de régulation. En cas d'alarme, voir la section Résolution des problèmes.
- Vérifier l'état de colmatage du filtre. L'équipement de régulation permet de paramétrer un seuil de filtre d'alarme prédéfini. Remplacer les filtres si nécessaire. Des filtres colmatés peuvent entraîner les problèmes suivants :
 - Ventilation insuffisante.
 - Augmentation excessive de la vitesse de rotation.
 - Niveaux sonores excessifs.
 - Consommation électrique excessive (la consommation électrique augmente de manière exponentielle par rapport à la perte de charge, pour un débit d'air constant).
 - De l'air non filtré qui passe par un échangeur de chaleur (risque de colmatage) et dans des pièces ventilées.

La liste des kits de filtres de rechange pour chaque unité est téléchargeable sur notre site.

- Pour localiser le filtre, se reporter aux schémas des pages 9 à 14.
- Inspection et nettoyage de l'intérieur de l'unité :
 - Aspirer la poussière accumulée dans l'unité.
 - Si nécessaire, inspecter et aspirer délicatement l'échangeur de chaleur au moyen d'une brosse pour protéger les ailettes.
 - Nettoyer les éventuelles traces de condensation.
 - Pour les unités PX, nettoyer les éléments accumulés dans le bac de drainage.

5.3 TOUS LES 12 MOIS

1. Pour les échangeurs de chaleur rotatifs (RX), vérifier les brosses d'étanchéité sur l'échangeur de chaleur rotatif le long du périmètre en contact avec le châssis :



Si nécessaire, rapprocher les brosses de l'échangeur pour assurer une bonne étanchéité.

2. Pour les unités RX, vérifier la tension de la courroie d'entraînement de l'échangeur de chaleur rotatif. S'il n'y a pas de tension ou si la courroie est endommagée, veuillez contacter le service support pour demander son remplacement.

Idéalement, l'échangeur de chaleur doit être nettoyé avec un aspirateur muni d'un embout souple pour ne pas endommager ses conduits d'air. Faites pivoter l'échangeur de chaleur manuellement pour en faciliter l'accès. En cas d'encrassement important, nettoyer à l'air comprimé.

3. Pour les échangeurs de chaleur à plaque (PX) :

- Nettoyer le bac de drainage
- Nettoyer l'intérieur du by-pass. Pour accéder à l'intérieur du by-pass, voici comment procéder : placer un cavalier entre les bornes IN3 et +12 V de la carte-mère TAC. Le by-pass est à présent ouvert, quelles que soient les conditions de température.
- Une fois le nettoyage du by-pass terminé, penser à retirer le cavalier entre les bornes IN3 et +12 V.
-

Le nettoyage doit toujours s'effectuer en sens inverse du sens normal de circulation de l'air.

- Le nettoyage doit s'effectuer uniquement par soufflage d'air comprimé, aspiration avec suceur souple ou nettoyage humide à l'eau et/ou solvant. Avant de commencer le nettoyage, il convient de protéger les éléments fonctionnels voisins. Les solvants utilisés ne doivent pas être corrosifs pour l'aluminium et le cuivre.

4. Maintenance du ventilateur :

Revérifier si l'alimentation électrique est coupée et si les ventilateurs sont à l'arrêt.

Vérifier et nettoyer si nécessaire les pales des ventilateurs d'éventuels dépôts, en veillant à ne pas les déséquilibrer (ne pas retirer les clips de la mise en service). S'assurer que chaque roue est bien équilibrée. Pour nettoyer le moteur des ventilateurs, utiliser un aspirateur ou une brosse. Il est également possible de le nettoyer soigneusement avec un chiffon humide et un détergent. Si nécessaire, nettoyer le logement du ventilateur. Si nécessaire, retirer les ventilateurs.

5. Vérifier les joints de l'unité :

Vérifier que les panneaux d'accès latéraux sont totalement fermés et que les joints sont intacts. Remplacer si nécessaire.

5.4 SECURITÉ - BATTERIES ELECTRIQUES

La centrale de traitement d'air doit normalement être démarrée et arrêtée à partir du terminal portable (TACtouch), et non pas en activant ou en désactivant le sectionneur de sécurité. Sauf indication contraire dans les instructions pertinentes, il faut toujours désactiver le sectionneur de sécurité avant de procéder à l'entretien de l'appareil.

En cas de chauffage électrique, pour éviter toute surchauffe et tout dommage interne :

- 1) Fermer l'interrupteur de l'appareil de chauffage (un par appareil),
- 2) Arrêter l'unité à partir du terminal portable (TACtouch),
- 3) Lorsque les ventilateurs s'arrêtent complètement, éteindre l'interrupteur des ventilateurs.

6.0 QR codes

Manuels	QR codes
MANUEL DE MISE EN SERVICE RAPIDE	
MANUEL FONCTIONS, INSTALLATION & MISE EN SERVICE	
MANUEL DES ALARMES ET DES MESSAGES D'INFORMATION	

7.0 Certificate



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer (and where appropriate his authorized representative):

Company: Swegon Operations Belgium
Address: Parc-industriel de Sauvenière 102 Chaussée de Tirlemont
B5030 Gembloux

Hereby declares that:

Following product range(s): GLOBAL PX (TOP) / GLOBAL RX (TOP) / GLOBAL LP (OUT)/
CLASS UNIT / MURAL

Complies with the requirements of Machinery Directive 2006/42/EC (LVD included)

Complies also with applicable requirements of the following EC directives:

2014/30/EU	EMC
2009/125/EC	Ecodesign (Regulation nr 1253/2014 – LOT 6)
2011/65/EU	RoHS 2 (including amendment 2015/863/EU – RoHS 3)

Authorized to compile the technical file:

Name: Nicolas Pary
Address: Parc-industriel de Sauvenière 102 Chaussée de Tirlemont
B5030 Gembloux

Signature:

Place and date: Gembloux 2021-05-17

Signature: Name: Jean-Yves Renard

Position: R&D Director



050513

Swegon 

Version : 20250116

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.