

Installationsanvisning

SILVER C RX/CX version F, storlek 100/120

Innehåll

1. Installation.....	3
1.1 Allmänt.....	3
1.2 Intransport.....	3
1.3 Bipackade delar.....	3
1.3.1 Dokumentficka	3
1.4 Placering	3
1.5 Leveranssätt	3
1.5.1 SILVER C RX	3
1.5.2 SILVER C CX.....	3
1.6 Lyft	4
1.6.1 Med gaffeltruck	4
1.6.2 Med kran	4
1.6.2.1 Hela enheter	4
1.6.2.2 Värmeväxlardel levererad delad i två höljesdelar och rotor (endast SILVER C RX)	5
1.7 Eventuell montering av värmeväxlardel (Endast SILVER C RX)	7
1.7.1 Alt. 1	7
1.7.2 Alt. 2	11
1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2	15
1.7.3.1 Justering av rotors lutning	15
1.7.3.2 Tätningsplåtar/renblåsningssektor	16
1.7.3.3 Tryckrulle	16
1.7.3.4 Galontätning	16
1.7.3.5 Tätning	17
1.8 Utförande och fläktplacering	18
1.8.1 SILVER C RX	18
1.8.2 SILVER C CX.....	18
1.9 Dockning av aggregatsektioner	19
1.9.1 Fläkt-/filter-/batterivärmeväxlarsektioner (batterivärmeväxlarsektioner endast SILVER C CX).....	19
1.9.2 Fixering, aggregatets framsida/mittparti.....	19
1.9.3 Fixering, aggregatets baksida	20
1.10 Kanalanslutning	21
1.11 Elektrisk anslutning	22
1.12 Montering av rörkopplingsenhet (endast SILVER C CX).....	22
2. Måttuppgifter	23
2.1 SILVER C RX 100/120.....	23
2.2 SILVER C CX 100/120	24

1. Installation

1.1 Allmänt

Berörd personal ska ta del av denna instruktion innan arbeten med aggregatet påbörjas. Skada på aggregatet eller del därav orsakat av felaktigt handhavande av köpare eller installatör kan ej anses vara föremål för garanti om denna instruktion ej har följts.

Produktskylt finns på aggregatets inspektionssida. Använd uppgifter på produktskylten vid kontakter med Swegon.

Aggregatet levereras emballerat.

Eventuella beställda tillbehör medlevereras separat.

1.2 Intransport

Innan eventuell transportpall/transportvagna tas bort bör övervägas om ytterligare intransport till uppställningsplatsen skall ske.

1.3 Bipackade delar

Bipackade delar såsom injusteringsplåtar, skruv och dokumentficka medlevereras i aggregat.

1.3.1 Dokumentficka

Dokumentficka monteras på aggregatets utsida eller annan lämplig plats.

1.4 Placering

Uppställning av aggregat skall ske i våg på plant och fast underlag och underlaget skall vara konstruerat för att bära upp aggregatets vikt.

Vid uppställning av aggregat samt anslutning av rör och elkablage se till att inspektionssluckor kan öppnas fritt och att inre funktionsdelar, t ex filterkassetter och fläktinsatser kan tas ut i önskad omfattning.

Erforderligt inspektionsutrymme

1000 mm fritt utrymme bör lämnas framför aggregatet för öppning av inspektionsdörrar.

1.5 Leveranssätt

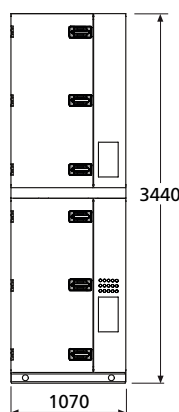
1.5.1 SILVER C RX

SILVER C RX 120 levereras normalt i fem separata enheter: två fläktdelar, två filterdelar och en värmeväxlardel.

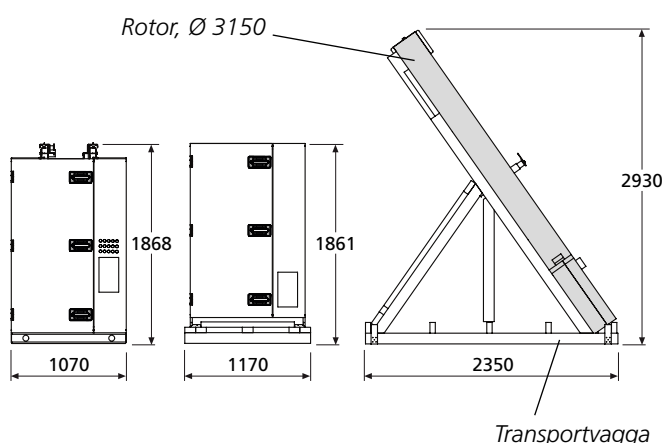
Värmeväxlardelen kan även levereras delad i två höljesdelar och rotor, där rotorn levereras lutande i en transportvagna (transporthöjd=2930 mm, minsta transportbredd 2350 mm). Se 1.7 för montering.

För övriga mått och vikter se avsnitt 2.1.

Värmeväxlardel levererad som separat enhet



Värmeväxlardel levererad delad i två höljesdelar och rotor



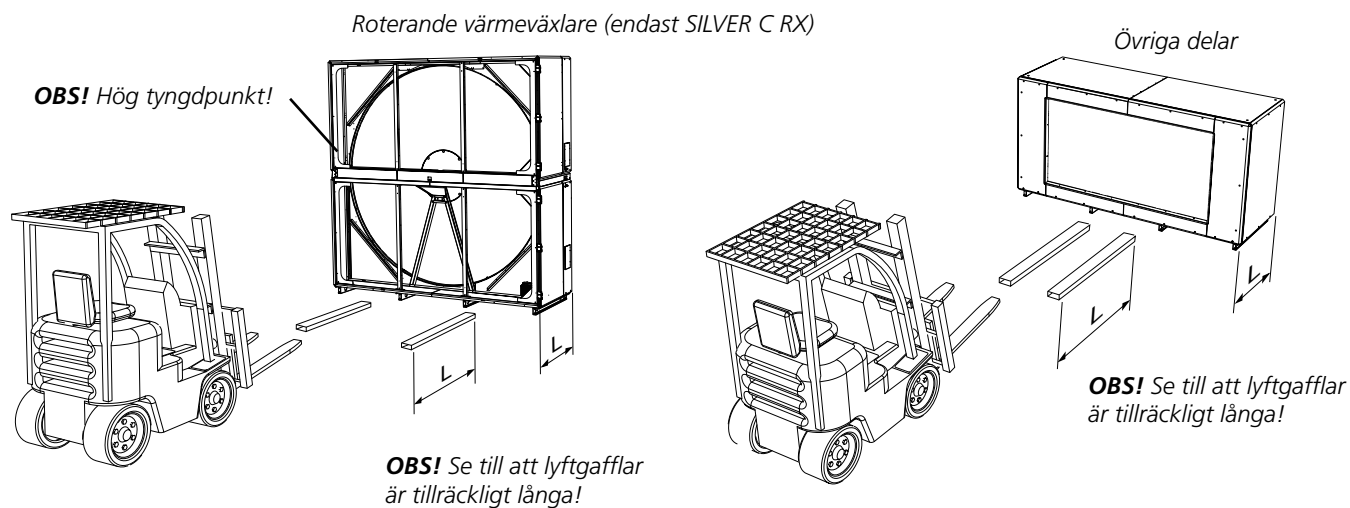
1.5.2 SILVER C CX

SILVER C CX 120 levereras i sex separata enheter: två fläktdelar, två filterdelar och två batterivärmeväxlardelar.

För mått och vikter se avsnitt 2.2.

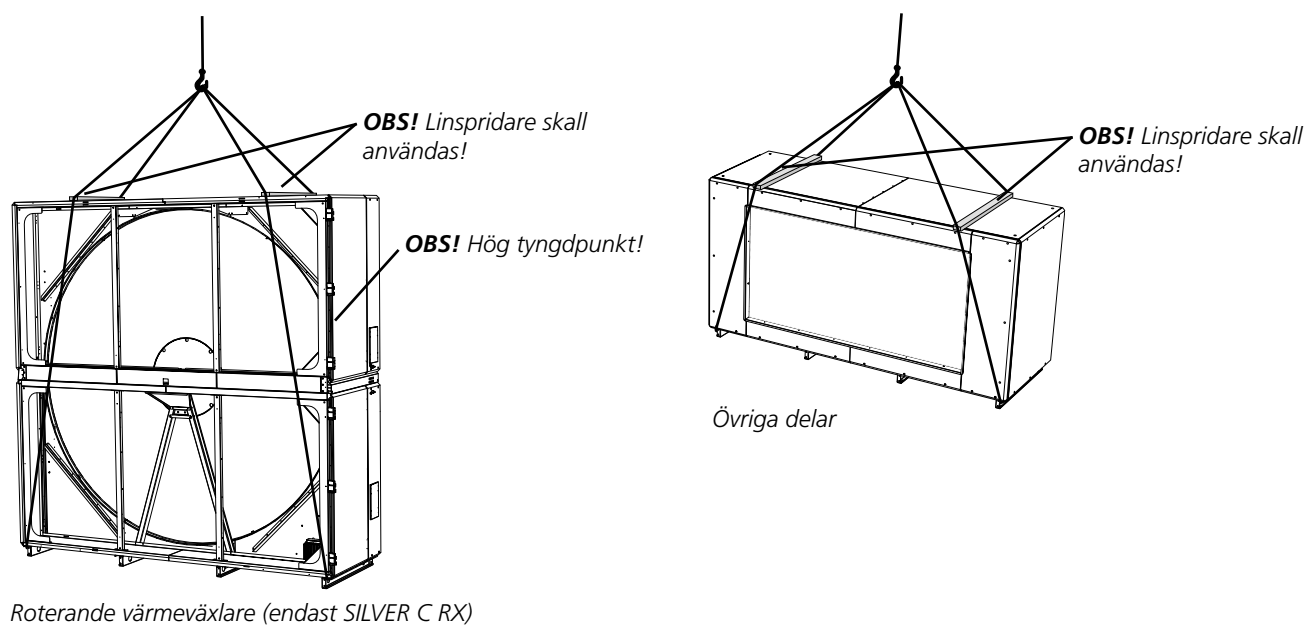
1.6 Lyft

1.6.1 Med gaffeltruck

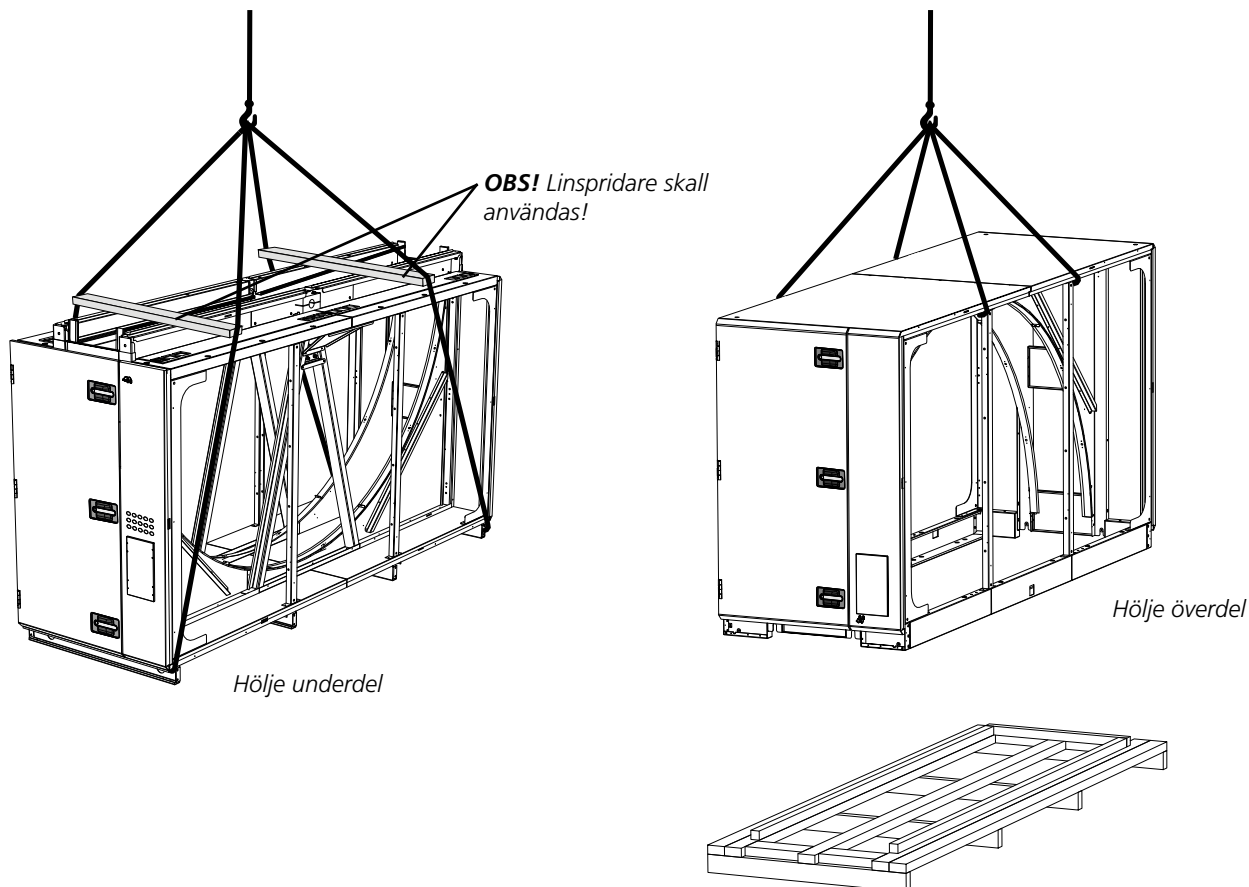


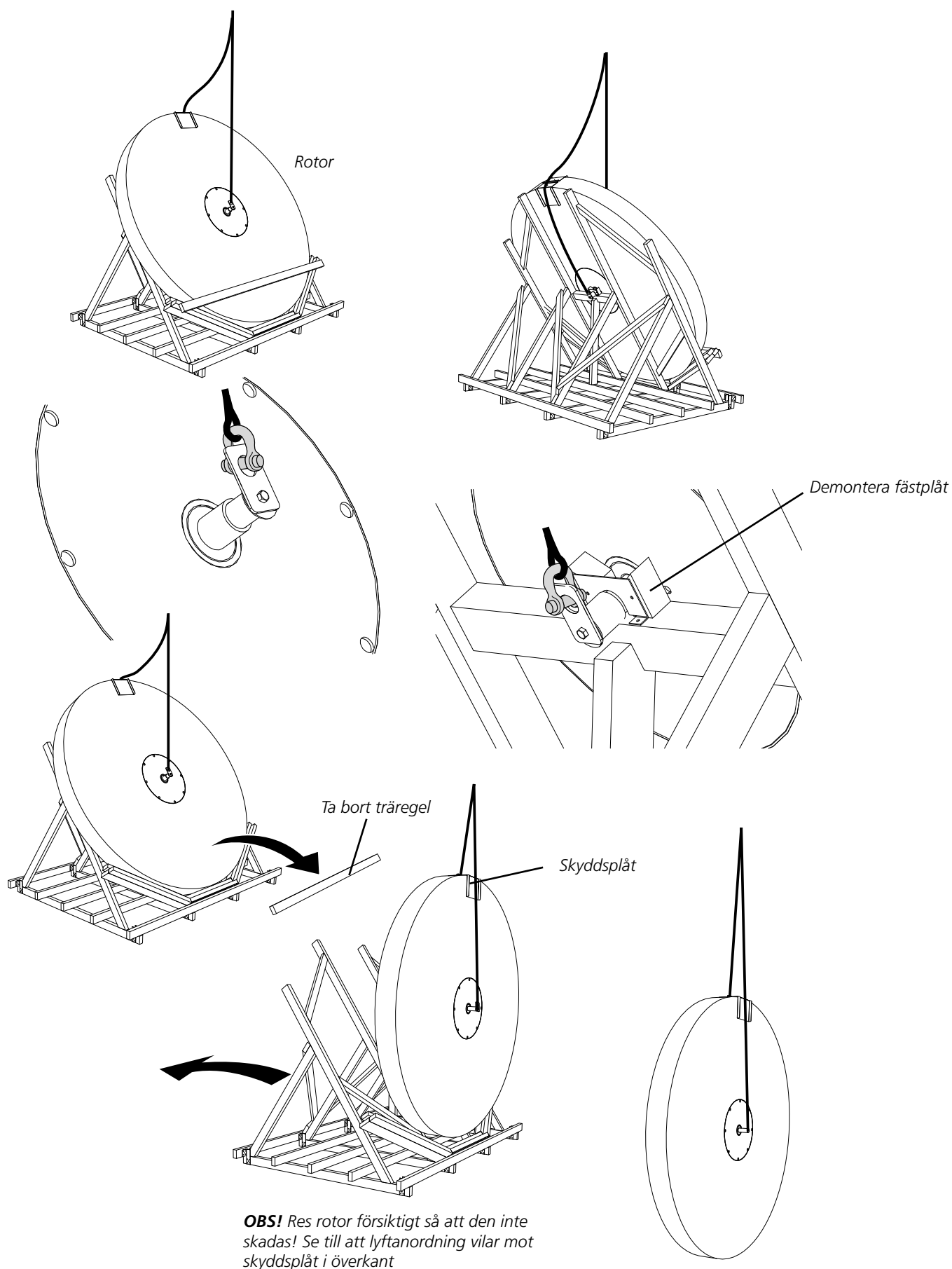
1.6.2 Med kran

1.6.2.1 Hela enheter



1.6.2.2 Värmeväxlardel levererad delad i två höljesdelar och rotor (endast SILVER C RX)



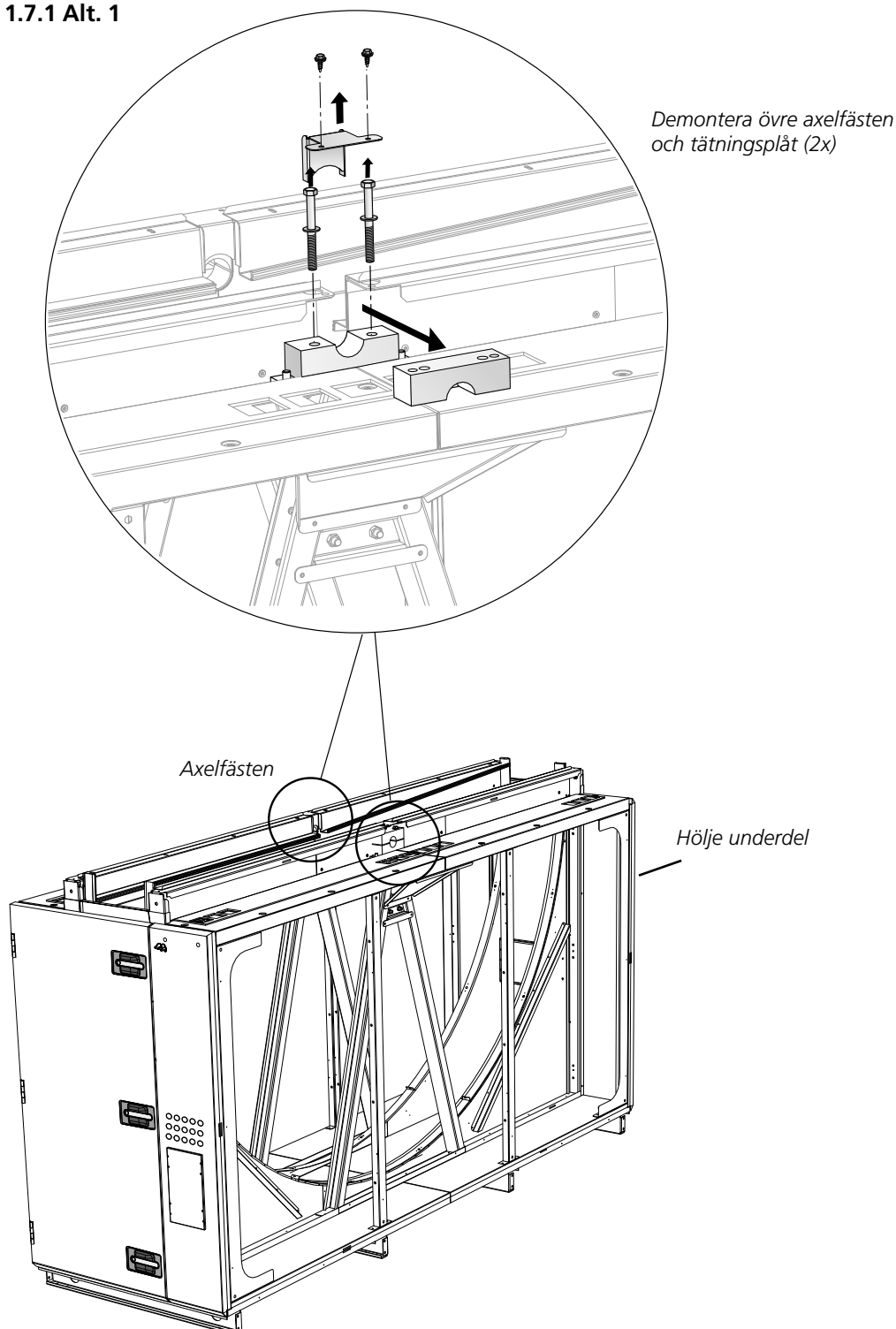


1.7 Eventuell montering av värmeväxlardel (Endast SILVER C RX)

Om värmeväxlardelen är levererad i delar skall dessa monteras. Detta kan ske på två sätt. Alternativ 1 är lämpligt att använda om tillräckligt fritt utrymme uppåt finns, eftersom det alternativet är enklare. Om ej tillräckligt utrymme finns skall alternativ 2 användas.

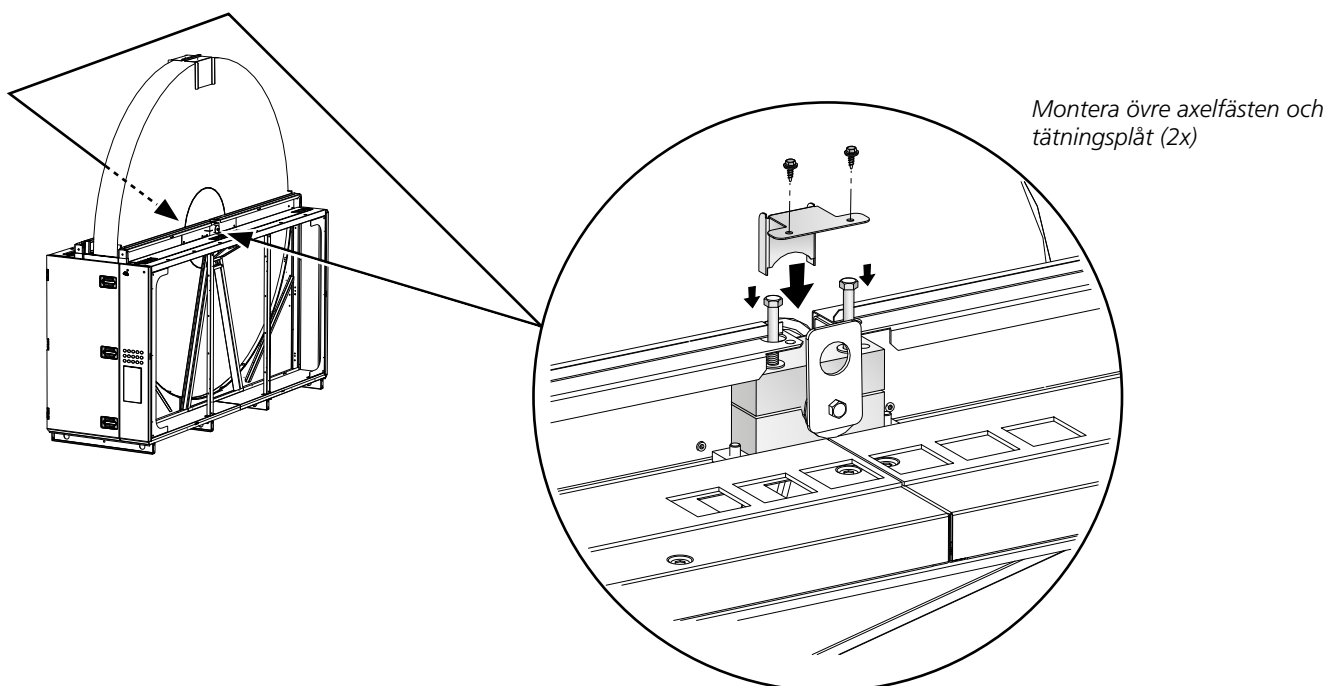
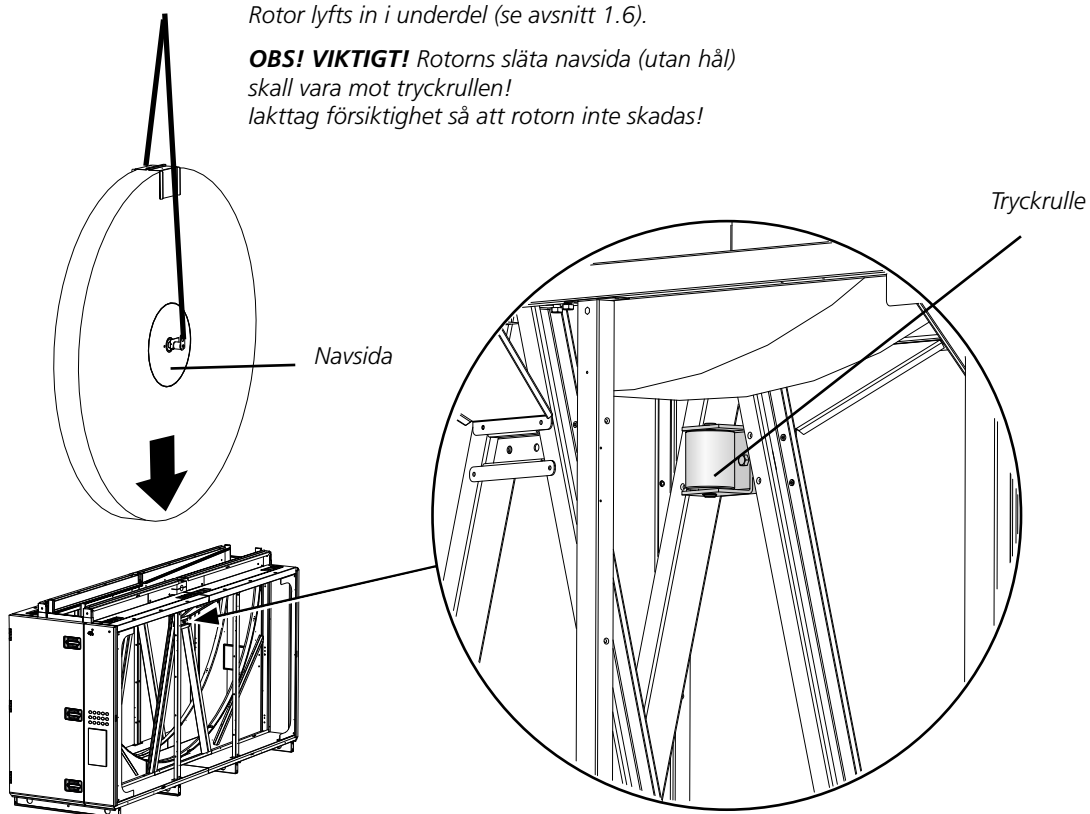
Om värmeväxlardelen är levererad som en enhet, gå till avsnitt 1.8.

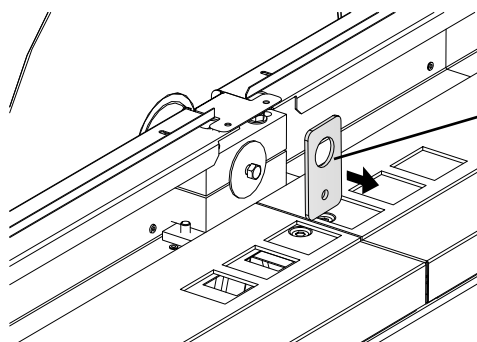
1.7.1 Alt. 1



Rotor lyfts in i underdel (se avsnitt 1.6).

OBS! VIKTIGT! Rotorns släta navsida (utan hål) skall vara mot tryckrullen!
Iakttag försiktighet så att rotorn inte skadas!

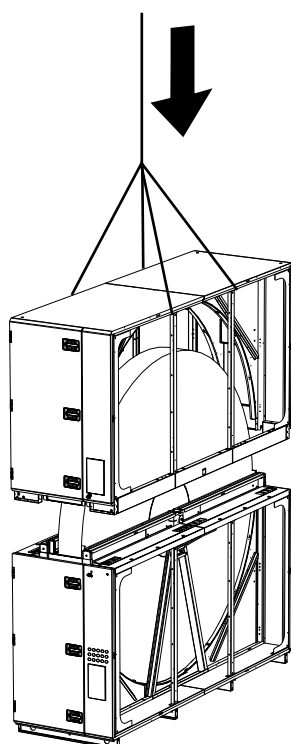




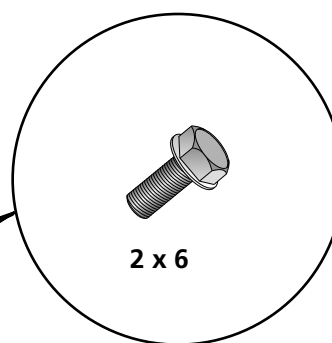
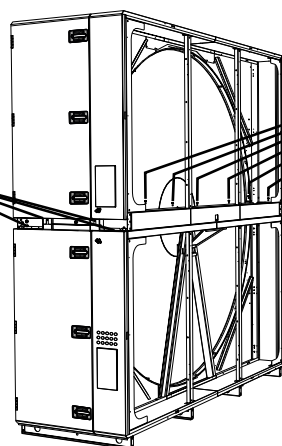
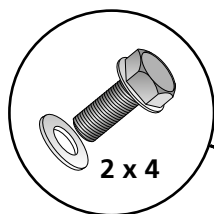
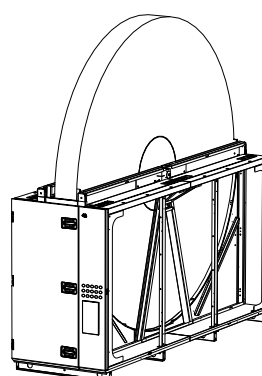
Demontera lyftöglor. Skruv och brickor återmonteras i axeländen (2x)



Demontera rotorns skyddsplåt

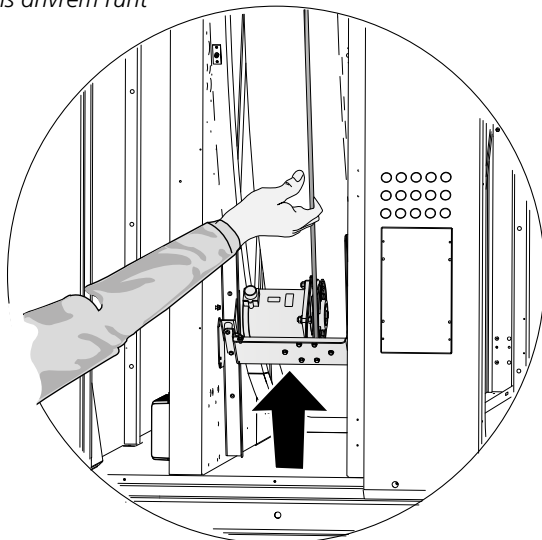


Lyft upp hölje överdel på hölje underdel (se avsnitt 1.6).

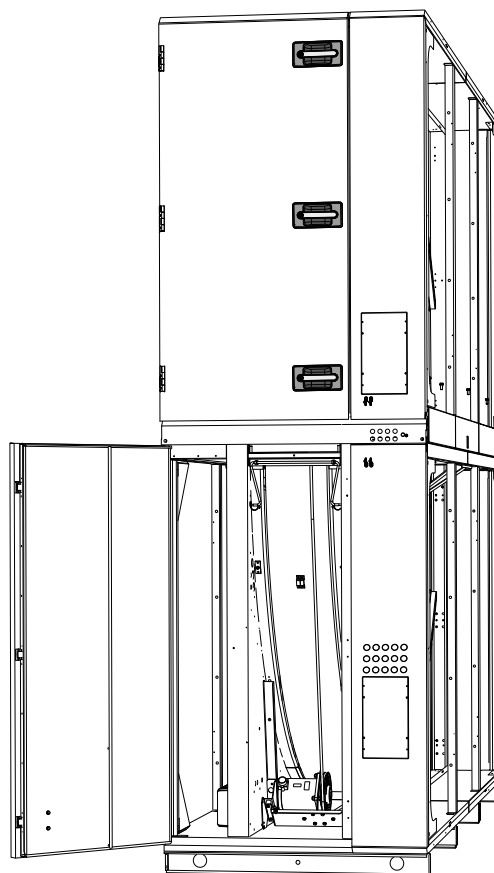
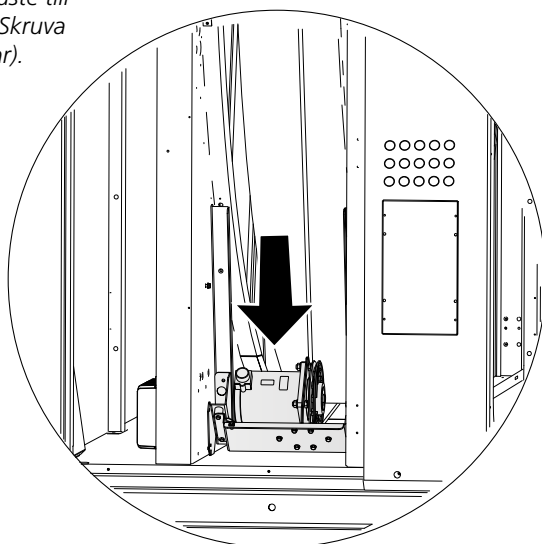


Fixera hölje överdel till hölje underdel med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 20 st.)

Demontera värmeväxlarens motor+fäste (6 skruvar). För motor+fäste till position visad på skissen och lås temporärt med två skruvar. Lägg rotorns drivrem runt motorns remskiva.



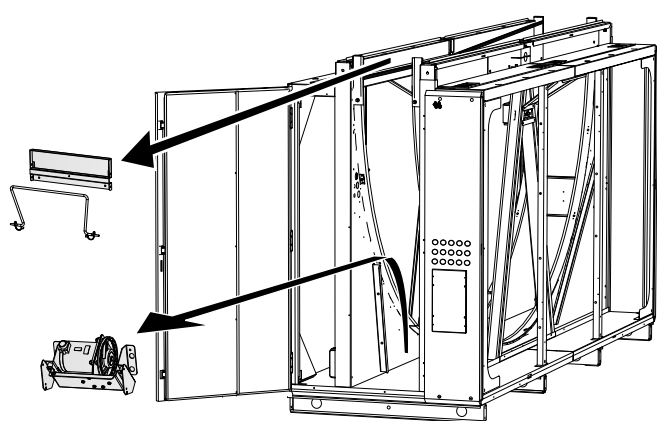
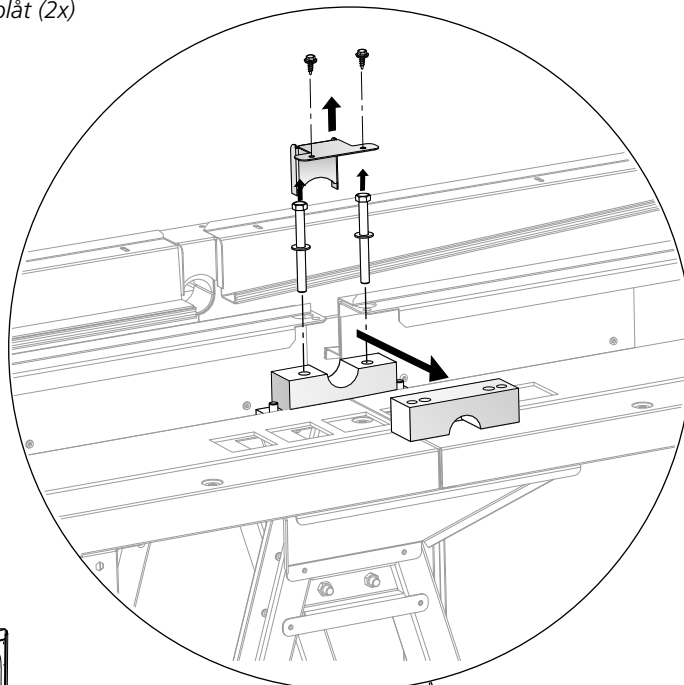
Lossa de två skruvarna som håller motor+fäste. För motor+fäste till sin ursprungliga position. Skruva fast motor+fäste (6 skruvar).



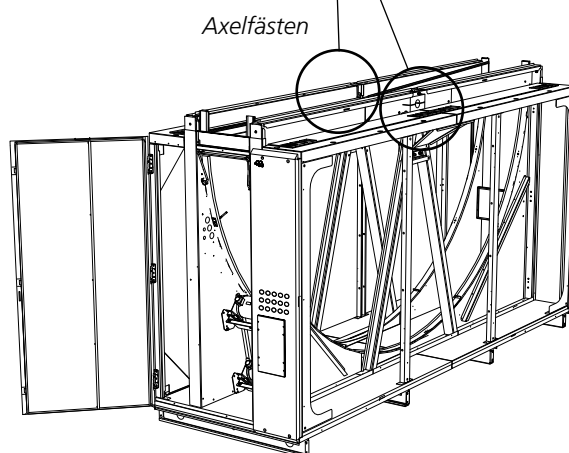
Se även 1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2

1.7.2 Alt. 2

*Demontera övre axelfästen och
tätningsplåt (2x)*

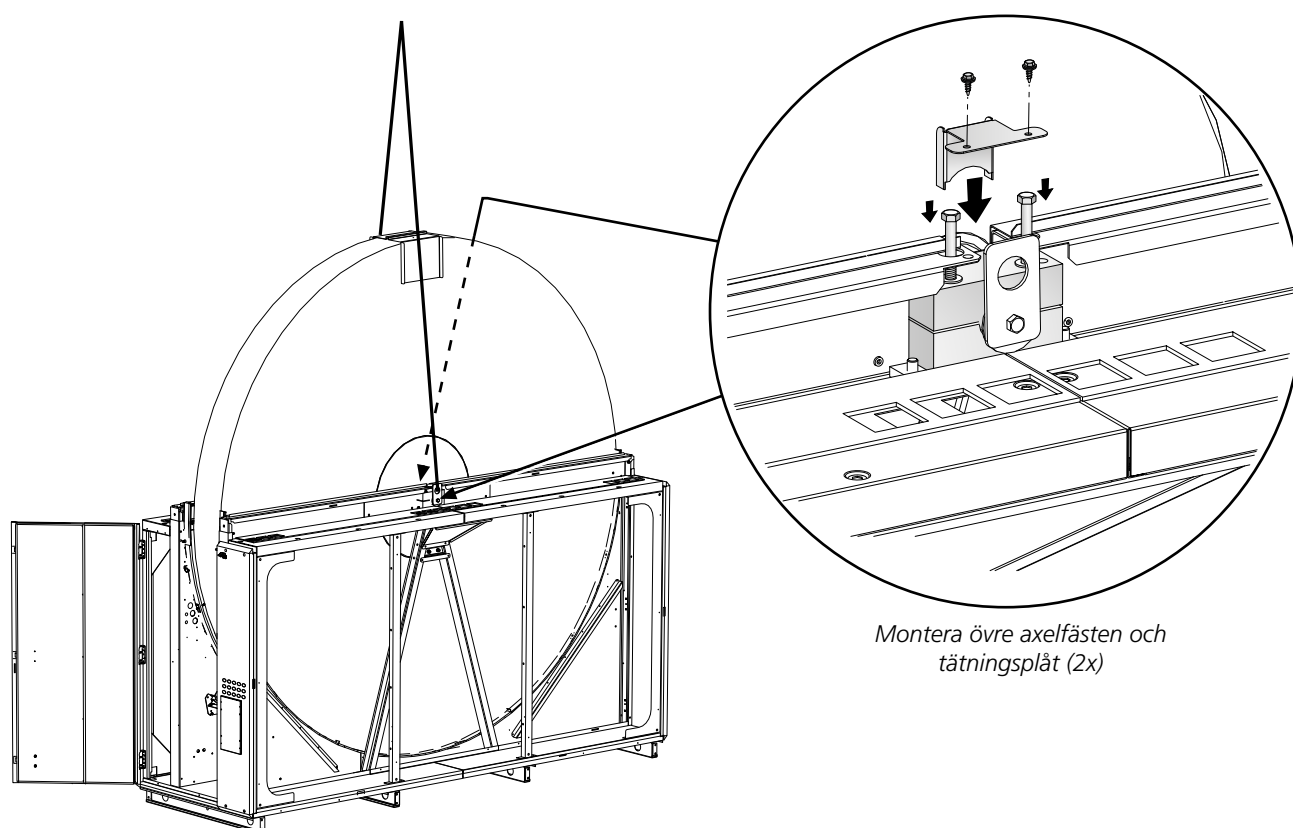
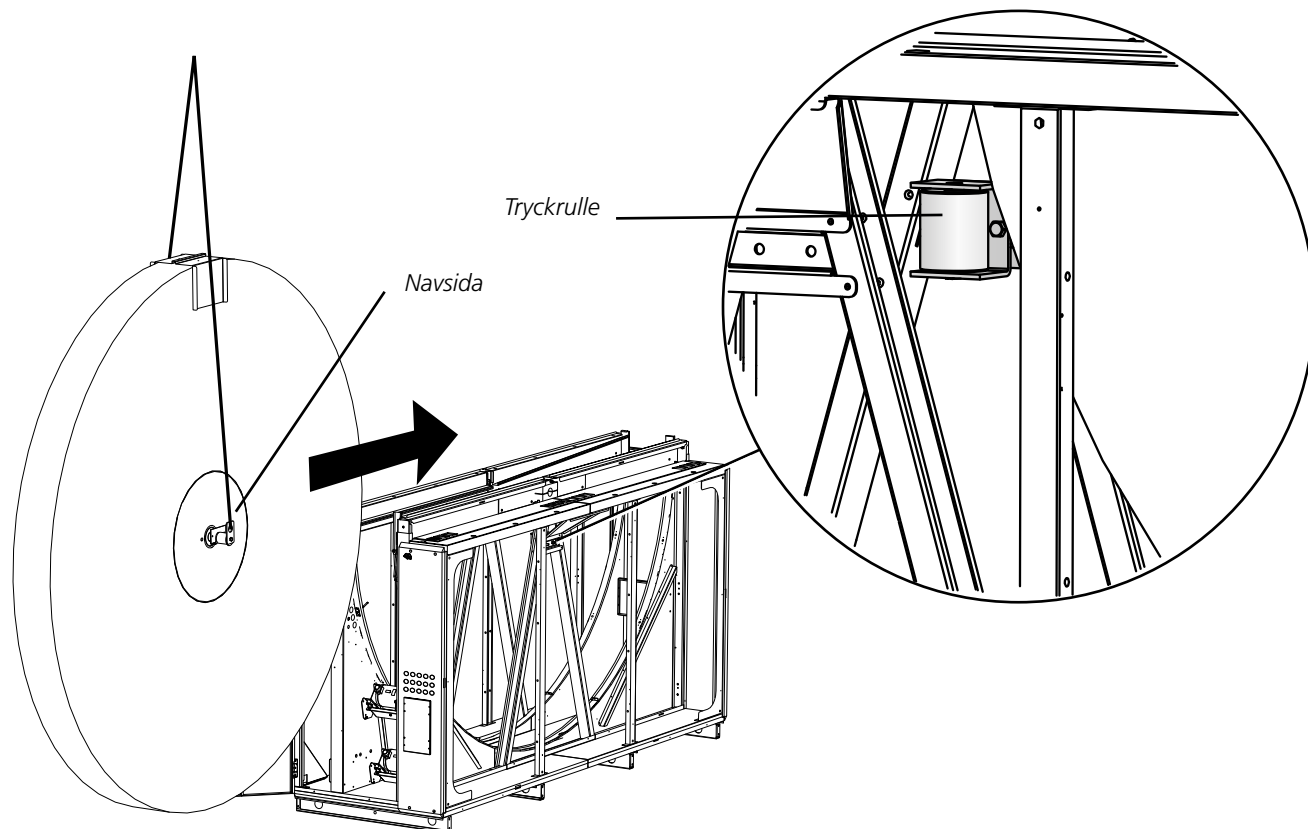


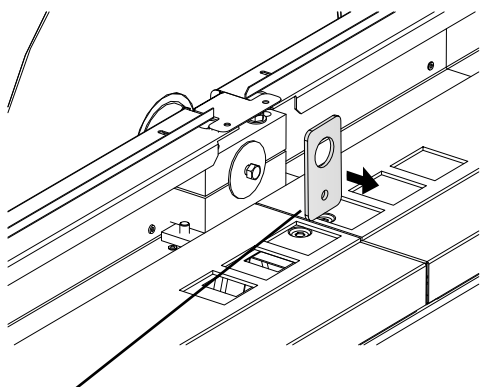
*Demontera värmeväxlarens motor+fäste (6 skruvar).
Demontera tätningsplåt och slang.*



Rotorn lyfts in från sidan i hölje underdel (se avsnitt 1.6).

OBS! VIKTIGT! Rotorns släta navsida (utan hål) skall vara mot tryckrullen!
Iakttag försiktighet så att rotorn inte skadas!

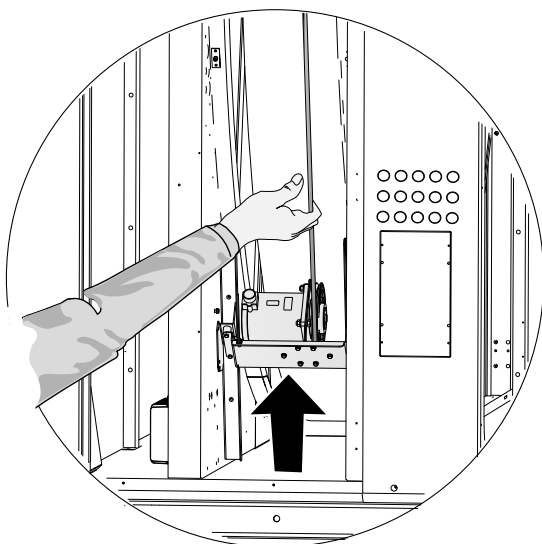
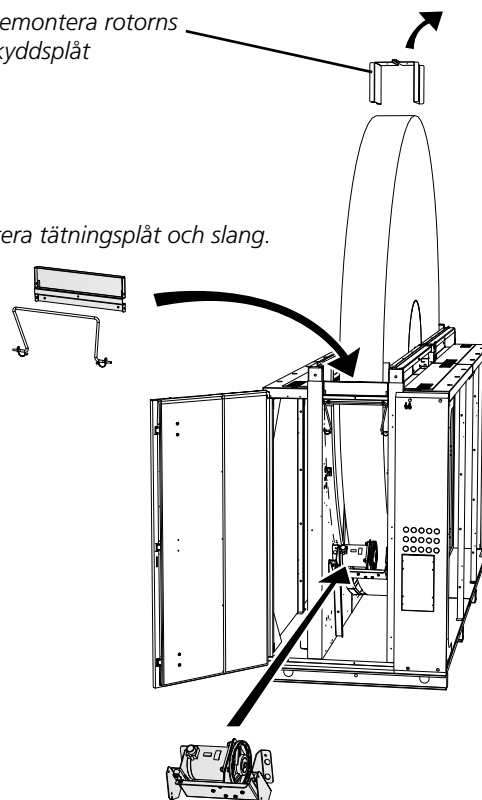




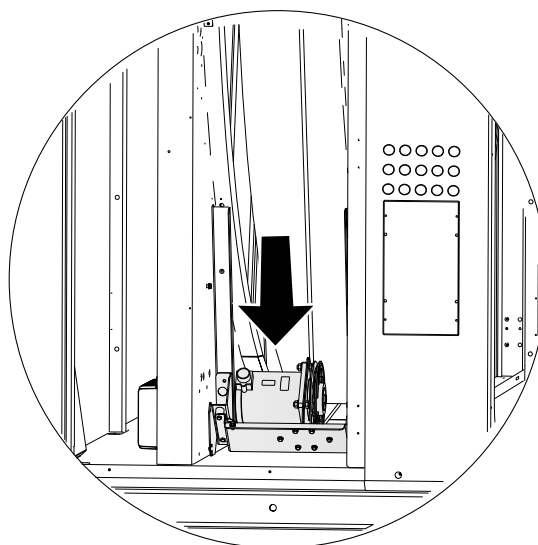
Demontera lyftöglor. Skruv och brickor återmonteras i axeländan (2x)

Demontera rotorns skyddsplåt

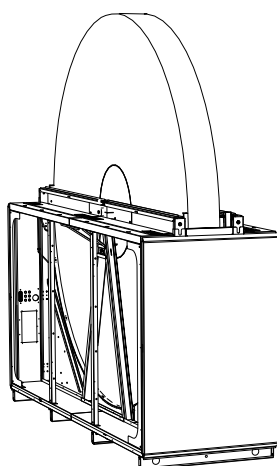
Montera tätningsplåt och slang.



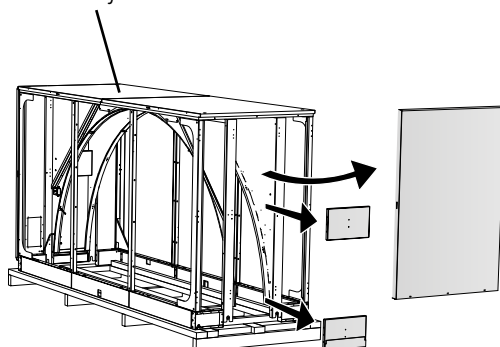
För motor+fäste till position visad på skissen och lås temporärt med två skruvar. Läg rotorns drivrem runt motorns remskiva.



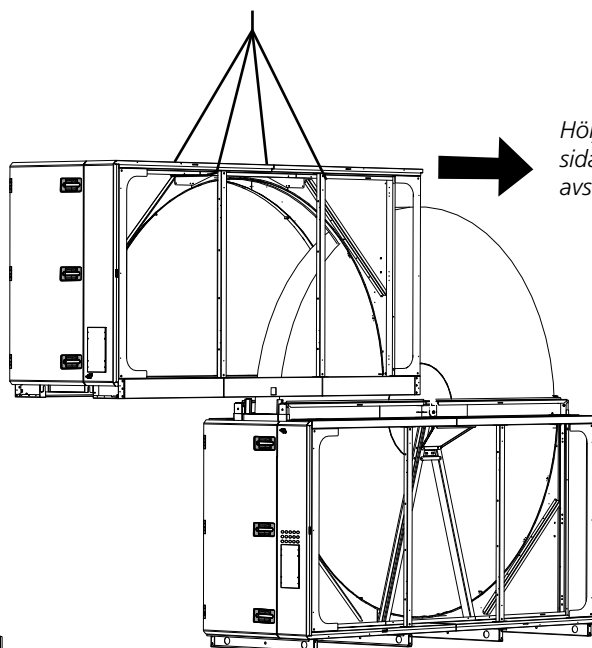
Lossa de två skruvarna som håller motor+fäste. För motor+fäste till position visad på skissen. Skruva fast motor+fäste (6 skruvar).



Hölje överdel

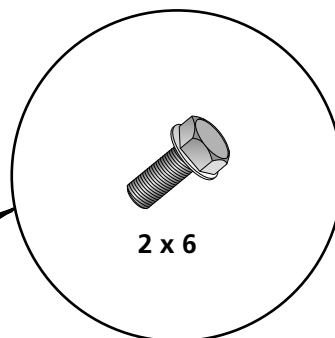
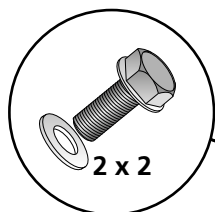
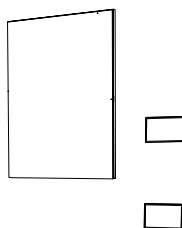


Demontera täckpanel på baksidan.
Demontera tätningsplåtar (2 st.)



Hölje överdel lyfts in från
sidan på hölje underdel (se
avsnitt 1.6).

Montera täckpanel och
tätningsplåtar (2 st.)

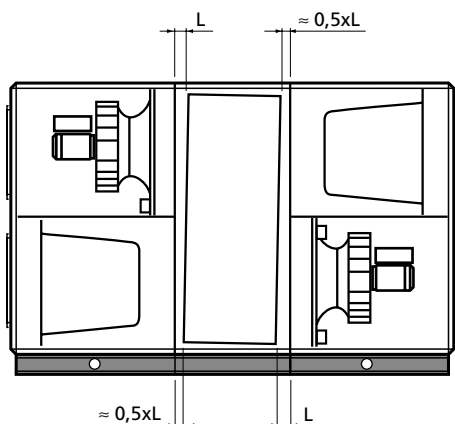


Fixera hölje överdel till hölje underdel med
medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar
(totalt 16 st.)

Se även 1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2

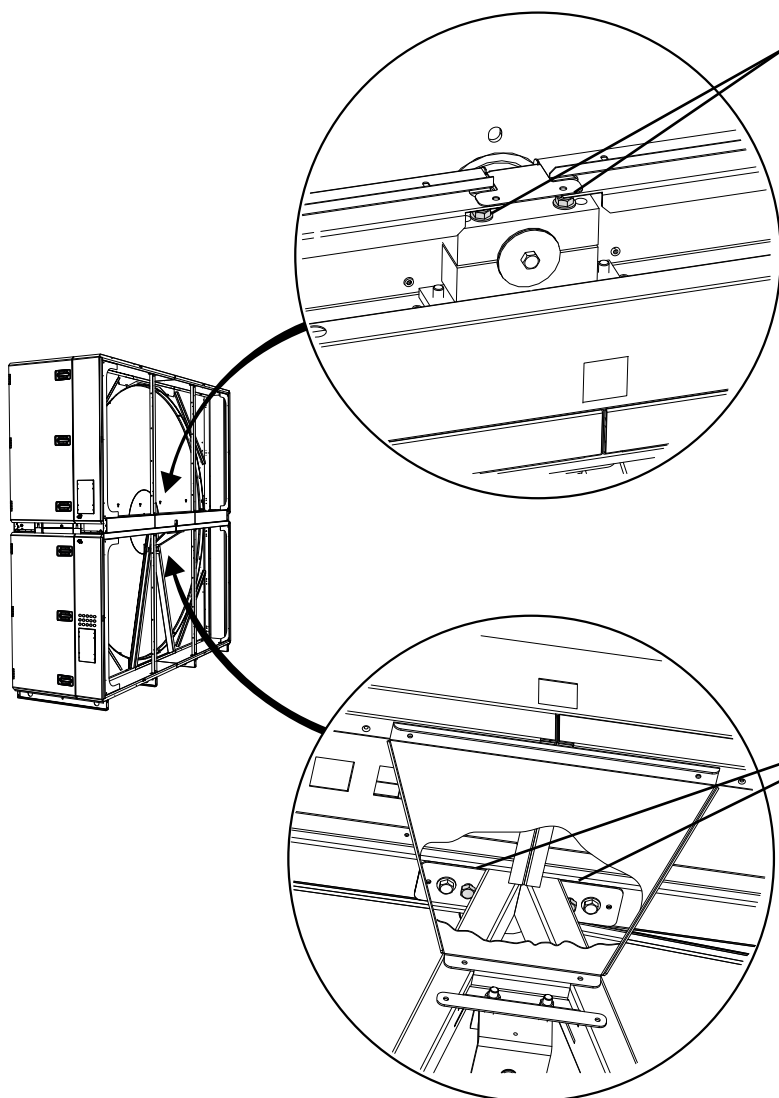
1.7.3 Gemensamt för Alt. 1 och Alt. 2

1.7.3.1 Justering av rotorns lutning



Skissen visar lämplig inställning av rotorns lutning vid fläktplacering 1. Lutningen skall alltid vara mot filter, vilket innebär att för fläktplacering 2 är lutningen åt andra hållet.

I fall med höga luftflöden med medföljande höga tryck kan rotorns lutning behöva vara större.

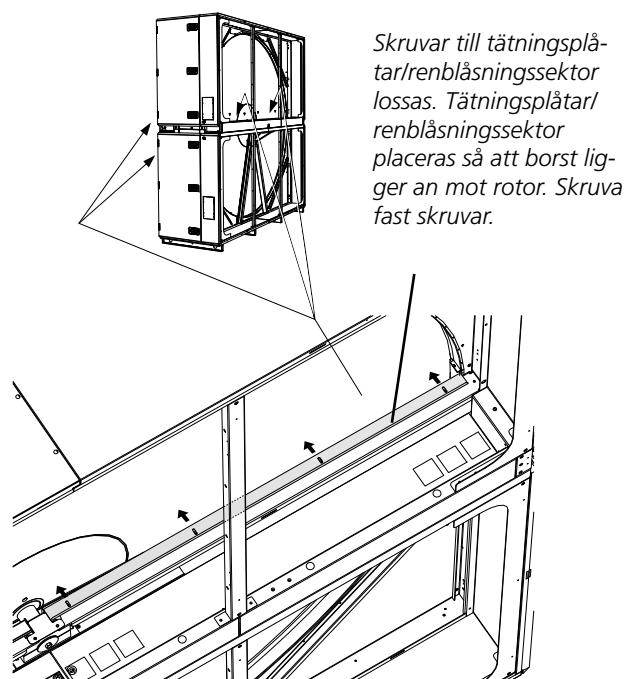


Låsskruvar lossas något. Axelfäste skall ej demonteras.

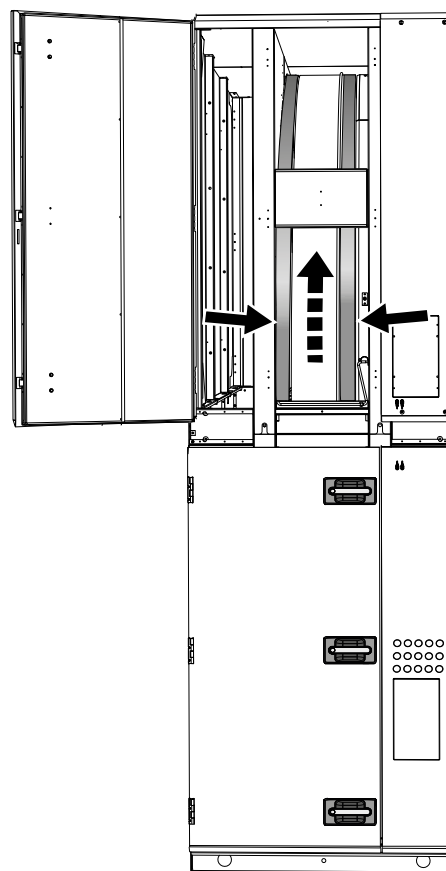
Justera rotorns lutning med hjälp av justerskruvarna. Justerskruvar justeras lika mycket.

När lutningen är justerad, skruvas låsskruvar fast.

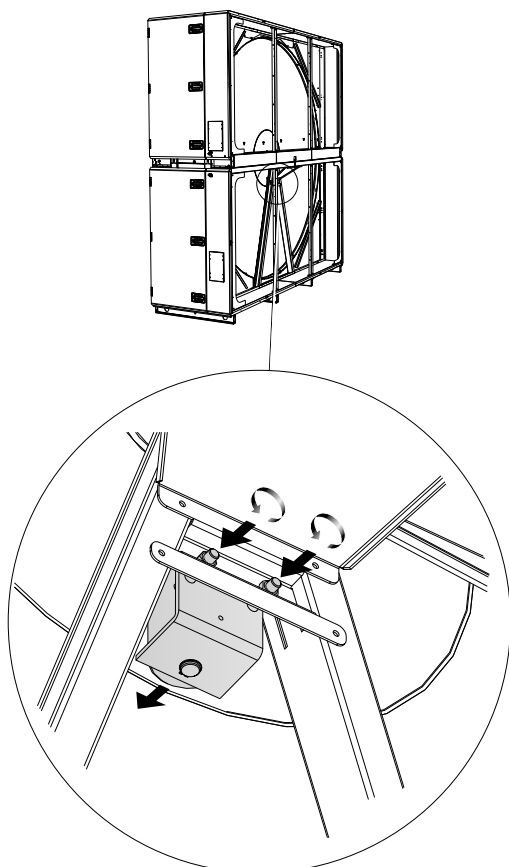
1.7.3.2 Tätningsplåtar/renblåsningssektor



1.7.3.4 Galontätning



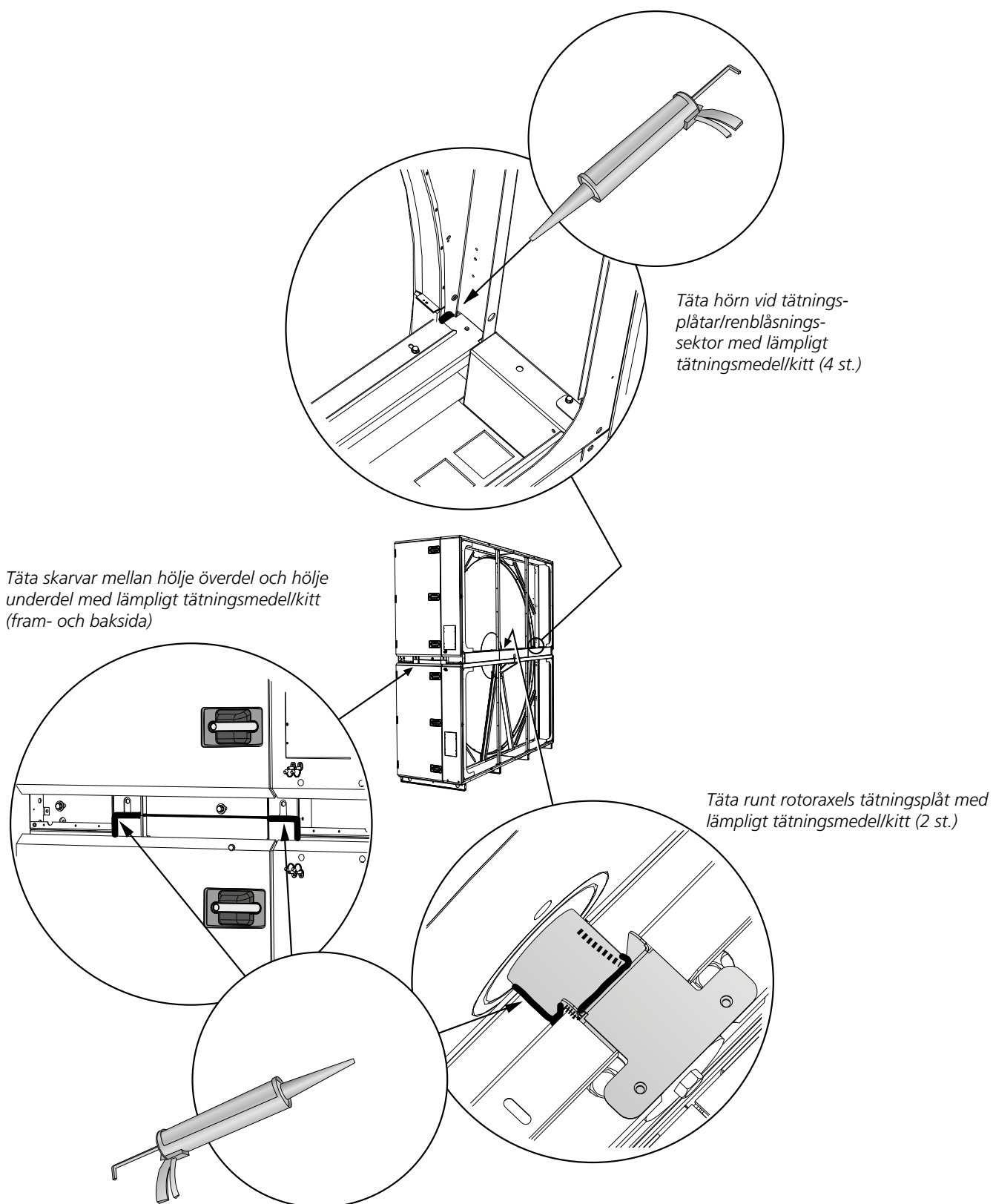
1.7.3.3 Tryckrulle



Rotorns galontätning (blå) träs över sargkant hela vägen runt på bägge sidor om rotor.

Tryckrulle spänns mot rotorns nav tills tryckrullen ej går att rulla för hand.

1.7.3.5 Tätning

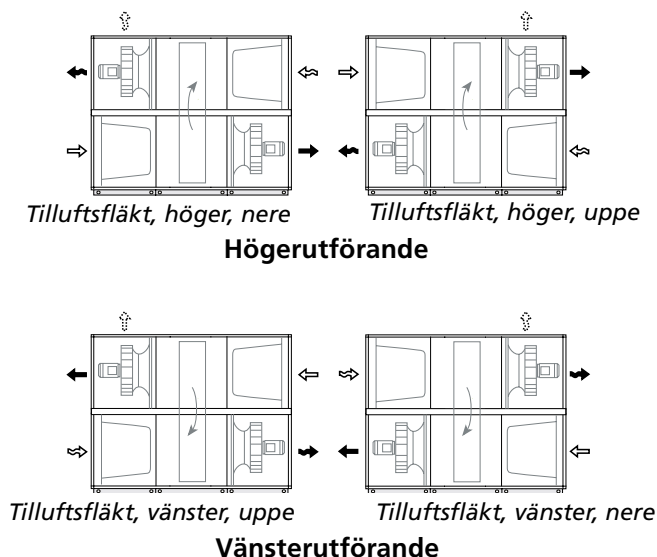


1.8 Utförande och fläktplacering

1.8.1 SILVER C RX

SILVER C RX 100/120 levereras i höger- eller vänsterutförande. Funktionsdelarnas placering kan spegelvändas vertikalt (vid beställning), se skiss nedan.

För leveransutförande och installation av aktuellt aggregat, se dekal på värmeväxlarens underdel.



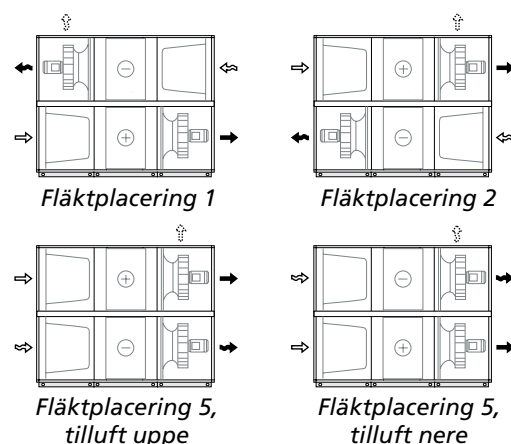
1.8.2 SILVER C CX

SILVER C CX 100/120 levereras i höger- eller vänsterutförande och med fläktplacering 1, 2, 4 eller 5, se skisser nedan.

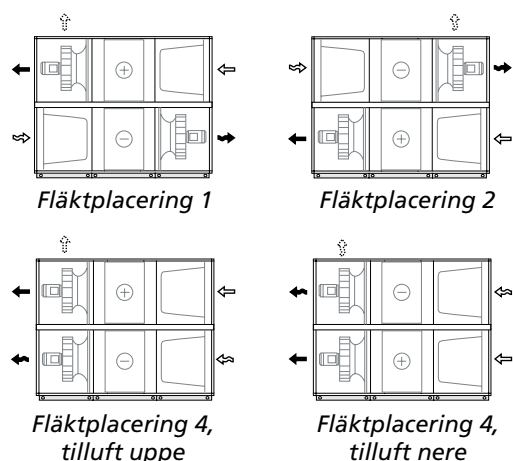
För leveransutförande och installation av aktuellt aggregat, se dekal på värmeväxlarens underdel.

OBS! Tilluftsfläkt är märkt 1, frånluftsfläkt är märkt 2. Märkdekaler är placerade invändigt i fläktdelar.

OBS! Vid frånluft i nedre plan: Aggregatet måste höjas minst 50 mm (utöver bottenbalk) för att vattenlås skall få plats.



Högerutförande



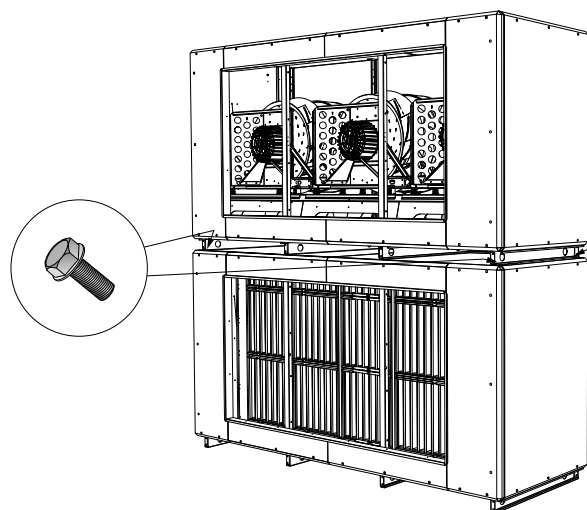
Vänsterutförande



1.9 Dockning av aggregatsektioner

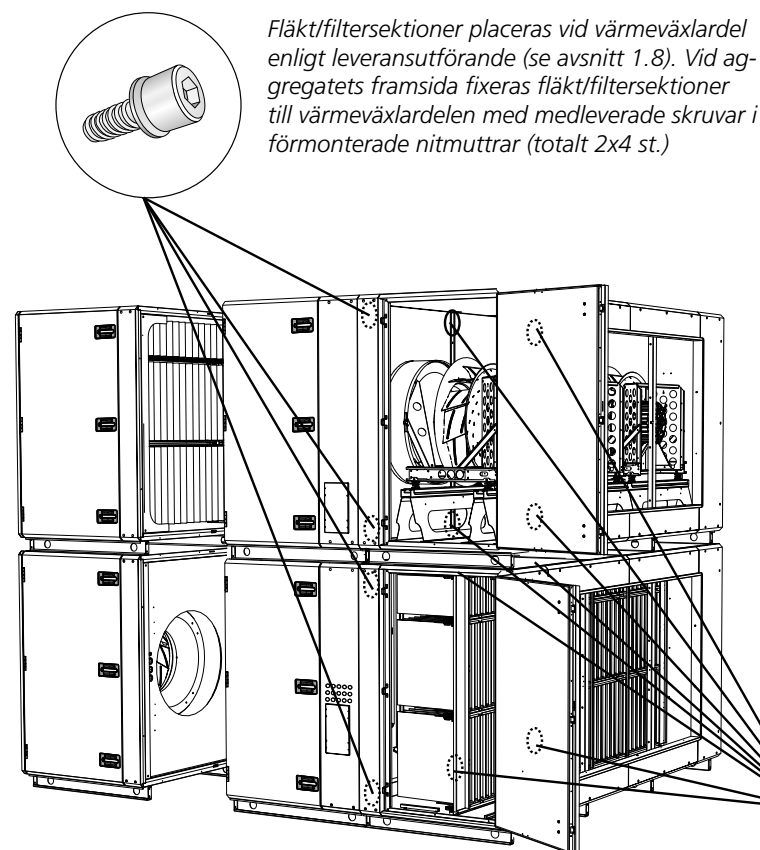
Skisser i avsnitt 1.10 visar ett aggregat SILVER C RX med fläkt-placering 2. Principen är dock lika för övriga aggregat.

1.9.1 Fläkt-/filter-/batterivärmeväxlarsektioner (batterivärmeväxlarsektioner endast SILVER C CX)



Fläkt-, filter- och eventuella batterivärmeväxlarsektioner placeras ovanpå varandra enligt leveransutförande (se avsnitt 1.8). Överdel fixeras till underdel med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 4 st.)

1.9.2 Fixering, aggregatets framsida/mittparti



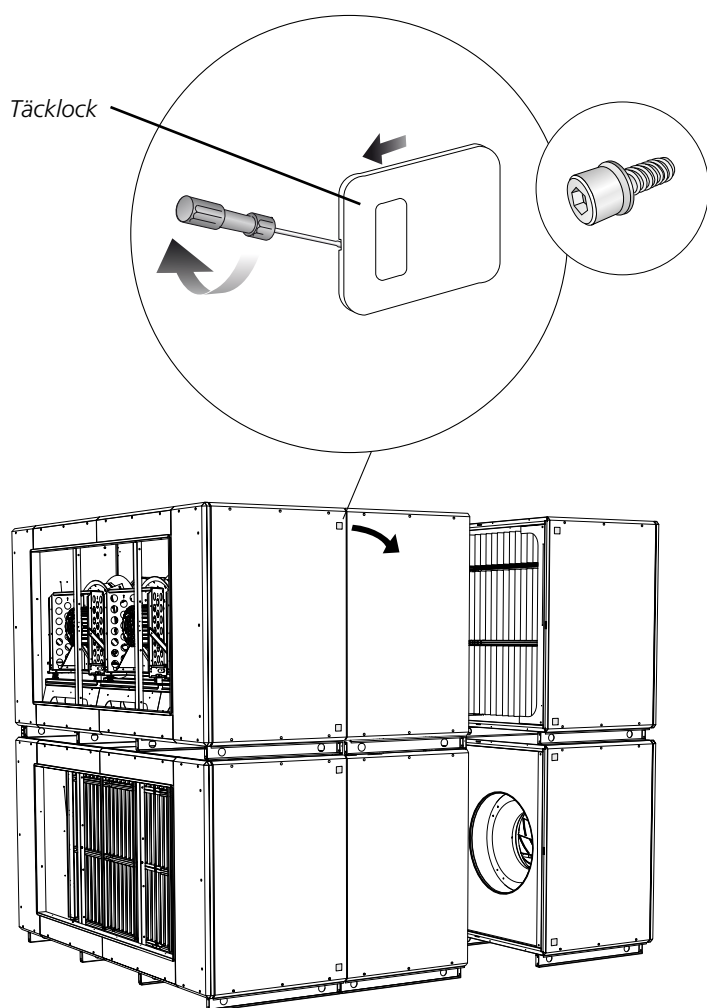
Fläkt/filtersektioner placeras vid värmeväxlardel enligt leveransutförande (se avsnitt 1.8). Vid aggregatets framsida fixeras fläkt/filtersektioner till värmeväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st.)

Inuti aggregatets mittparti fixeras fläkt/filtersektioner till värmeväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x8 st). Invändiga fästpunkter framgår av skiss.

För åtkomst av fästpunkter i fläkt-del, krävs att dukstosar och fläktinsatser lossas och skjuts utåt mot inspektionsdörren. Skruvar kan då dras från kanalanslutningens öppning.
OBS! Fläktinsatserna behöver ej avlägsnas helt!

1.9.3 Fixering, aggregatets baksida

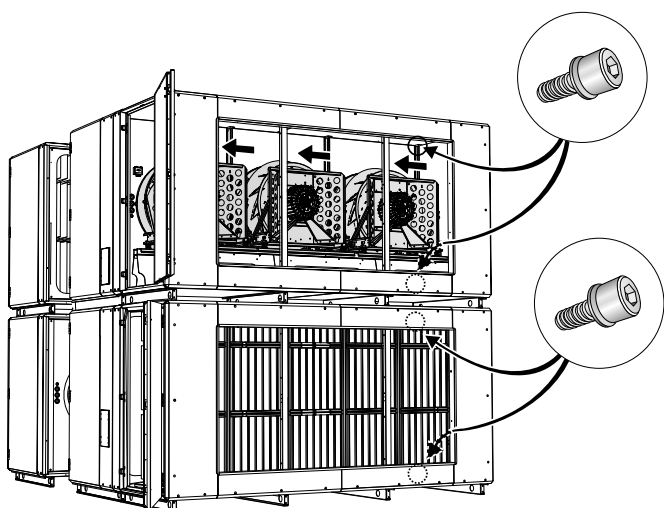
Fixering vid aggregatets baksida kan ske på två sätt, invändig eller utvändig fixering. Utvändig fixering (alt. 1) är lämpligt att använda om tillräckligt fritt utrymme bakom aggregatet finns, eftersom det alternativet är enklare. Om ej tillräckligt utrymme finns kan invändig monterning (alt. 2) användas.



Alt. 1

Utvändig fixering.

Täcklock och isolering innanför täcklocket på aggregatets baksida demonteras. Fläkt/filtersektioner fixeras till värmväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st). Täcklock och isolering återmonteras.



Alt. 2

Invändig monterning.

Fläkt/filtersektioner fixeras till värmväxlardelen med medleverade skruvar i förmonterade nitmuttrar (totalt 2x4 st). Invändiga fästpunkter framgår av skiss.

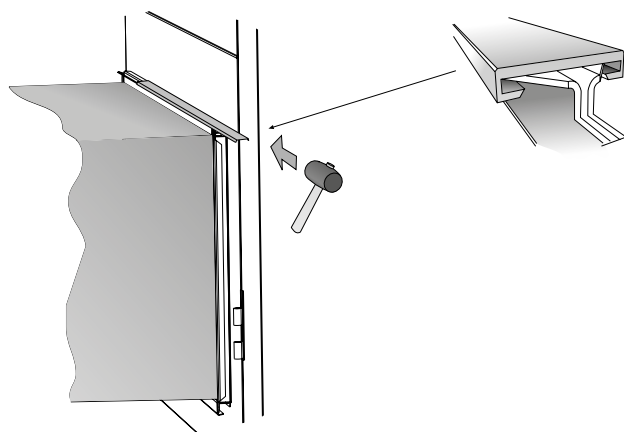
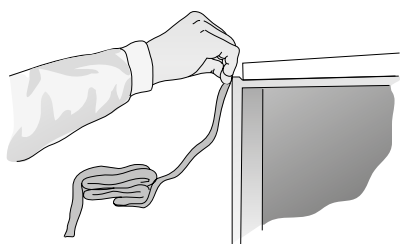
För åtkomst av fästpunkter i fläktedel, krävs att dukstosar och fläktinsatser lossas och skjuts utåt mot inspektionsdörren. Skruvar kan då dras från kanalanslutningens öppning.

OBS! Fläktinsatserna behöver ej avlägsnas helt!

1.10 Kanalanslutning

Aggregatets anslutningsramar är rektangulära och kanalansluts med gejd.

Kanaler isoleras enligt gällande bestämmelser och branschnormer.



1.11 Elektrisk anslutning

Inkoppling skall göras av behörig elektriker enligt gällande elföreskrifter.

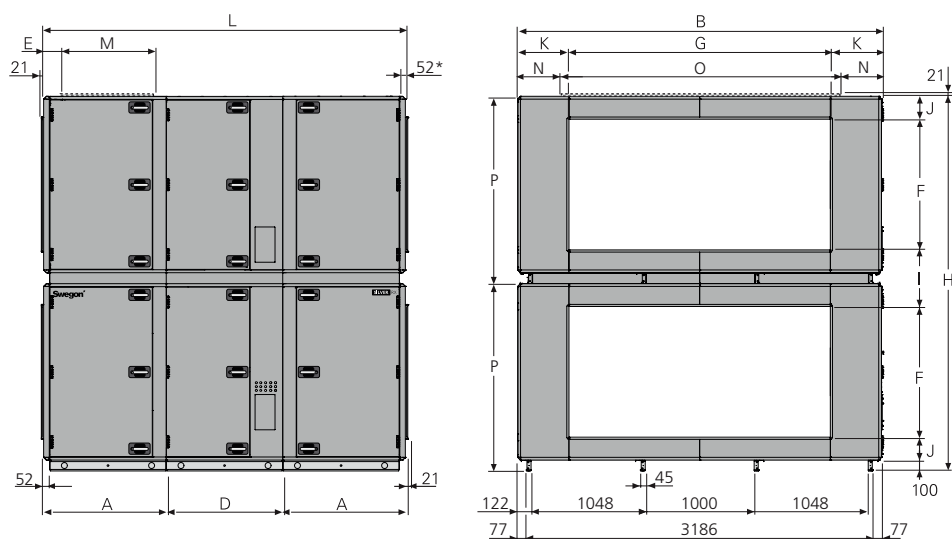
Se särskilda instruktioner för elektrisk anslutning av fläktmotorer, värmeväxlarstyrning, ställdon etc.

1.12 Montering av rörkopplingsenhet (endast SILVER C CX)

För montering av rörkopplingsenhet, se separat instruktion för rörkopplingsenhet TBXZ-42.

2. Måttuppgifter

2.1 SILVER C RX 100/120



* Vid kanaltillbehör i isolerat hölje levereras aggregatet utan anslutningsgavel.
Aggregatet kan även levereras med full face anslutningsgavel (tillbehör).

Storlek	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Vikt, kg
100	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	3333-3761
120	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	3533-3979

Delvikter

Filterdel

SILVER C 100/120: 402-540 kg/st.

Fläktadel

SILVER C 100: 644-720 kg/st.

SILVER C 120: 744-829 kg/st.

Värmeväxlardel, monterad

SILVER C 100/120: 1241 kg.

Värmeväxlardel, levererad i två höljesdelar + rotor

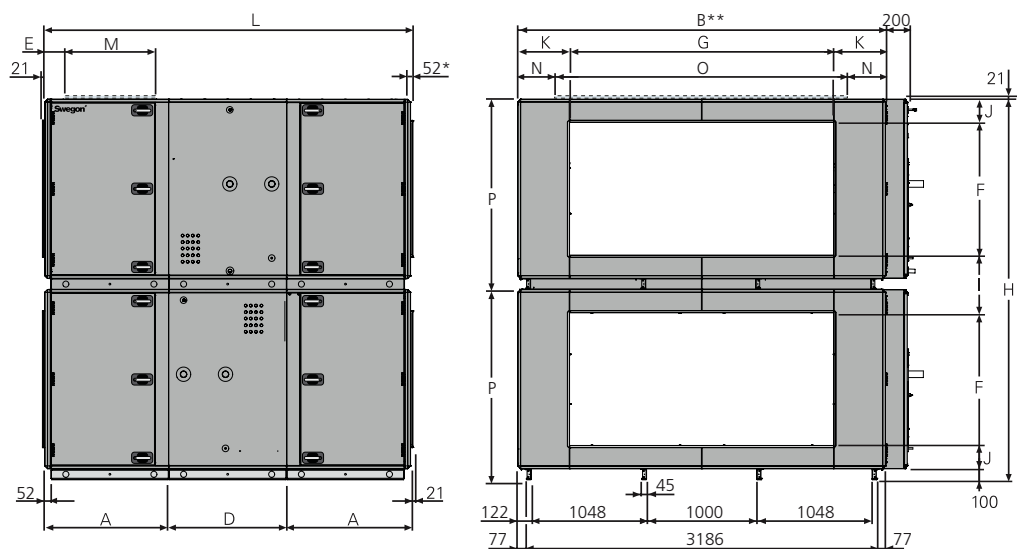
Hölje underdel = 513 kg

Hölje överdel = 300 kg

Rotor = 428 kg

Transportvagna = 190 kg

2.2 SILVER C CX 100/120



* Vid kanaltillbehör i isolerat hölje levereras aggregatet utan anslutningsgavel. Aggregatet kan även levereras med full face anslutningsgavel (tillbehör).

** Mittsektionens höljesbredd = $B + 200$ mm.

Storlek	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Vikt, kg
100	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	4294-4772
120	1122	3340	1070	187	1200	2400	3440	520	210	470	3314	800	420	2500	1720	4494-4990

Delvikter

Filterdel

SILVER C 100/120: 402-540 kg/st.

Fläktdel

SILVER C 100: 644-720 kg/st.

SILVER C 120: 744-829 kg/st.

Värmeväxlardel

SILVER C 100/120: 1101-1126 kg/st.