

Adsorptionstrockner

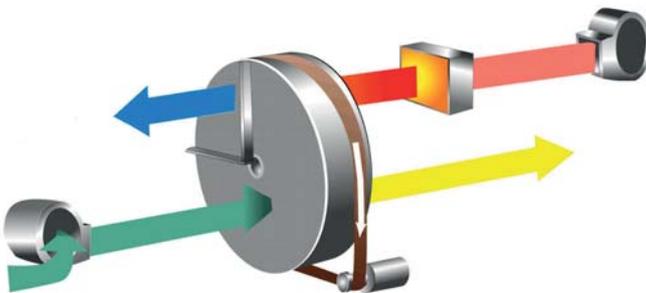
AirBlue AT 400/500

Highlights

- Silikonfreier Silicagel-Rotor
- Getrennte Ventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Edelstahlgehäuse
- PTC-Heizung
- Inklusive Amperemeter zum Ablesen der Stromaufnahme

Alle AirBlue Adsorptionstrockner sind mit einem hochwertigen Silicagel-Rotor ausgestattet und garantieren eine hohe Trocknungskapazität sowie einen wirtschaftlichen Betrieb. Der zweizonige Entfeuchtungsrotor besteht aus einem Faservlies keramischen Ursprungs, in dem das stark wasseranziehende Trockenmittel (Silicagel) chemisch eingelagert ist.

Die Adsorptionstrockner **AT 400/500** haben ein Gehäuse aus Edelstahl, die Einheit umfasst den Entfeuchtungsrotor, Filter für Prozess- und Regenerationsluft, getrennte Radialventilatoren für die Prozess- und Regenerationsluft sowie die komplette elektrische Ausstattung.





Adsorptionstrockner		AT 400	AT 500
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	kg/h	1,5	2,6
Gesamtanschlussleistung	kW	2,3	3,5
El. Leistungsaufnahme Regenerationserhitzer	kW	2,0	3,2
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	62,2	63,0
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	1~/230/50	
Abmessungen (H/B/T)	mm	525,5/428/504	
Leergewicht	kg	28	31
Trockenluftvolumenstrom	m ³ /h	400	500
Feuchtluftvolumenstrom	m ³ /h	120	120
Filterklasse		3	
Reaktivierungsheizung		elektrisch	
Lüfterart		EC-Prozesslüfter / EC-Regenerationslüfter	
Artikel-Nr.		2591445	2643587

Zubehör AT		
Anschlussstecker für Hygrostat	Art.-Nr.	2615720
Betriebsstundenzähler eingebaut	Art.-Nr.	2573490
Überwachung der Rotordrehung, Alarmsignal bei Rotorstillstand	Art.-Nr.	2573495
Montagegestell	Art.-Nr.	2573493
Wandmontageschienen, 1 Paar	Art.-Nr.	2610541
Potentiometer für EC-Lüfter, am Bedienfeld installiert	Art.-Nr.	2615731

Maßzeichnung AT 400/500

